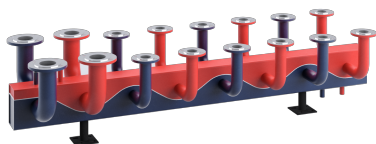


SINUS Kompaktverteiler 250/151, thermisch getrennt mit 90° Bögen

Artikelnummer: 4213700

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	250/151
Material	S 235 JR
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Max. Anschluss Erzeugerkreis	DN100
Max. Anschluss Verbraucherkreis	DN100
Max. Volumenstrom	35,5 m³/h
Leistung bei ΔT 20 °K	825,00 kW
Kammergröße	250/151
Stützenabstand	variabel

Beschreibung

Kompaktverteiler mit seitlichen 90°-Bögen zur platzsparenden und übersichtlichen Montage der Erzeuger- und Verbraucherkreise. Kombiniertes Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkanthrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwände und 20 mm breiter Luftschicht geteilte Kammern aus schwarzem Stahlblech S235. Die Luftschicht dient zur Verringerung des Wärmeübergang zwischen der Vor- und Rücklaufkammer.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

