

Reflex Extwin TW 125, Mikroblasen- / Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	TW 125
Farbe	grau
Gehäusewerkstoff	Stahl lackiert
Einbauvariante	horizontal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	DN125 / PN16
Anschlussvariante	Flansch
Max. Volumenstrom	72,0 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	351,3 m³/h
Durchmesser	354 mm
Max. Höhe	1200 mm
Höhe Mitte-Flansch (Entlüftung)	658 mm
Höhe Mitte-Flansch (Abscheidung)	542 mm
Min. Platzbedarf oberhalb	50 mm
Min. Wartungshöhe	430 mm
Einbaulänge	635 mm
Gewicht	41,00 kg

Beschreibung

Reflex Extwin

Kombinierter Luft-/Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe. Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolegemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperribaren Reflex Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil.

Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Optionale Erweiterung mittels Magneiteinsatz Exferro zur Separierung ferromagnetischen Partikel aus dem Fluidstrom.

