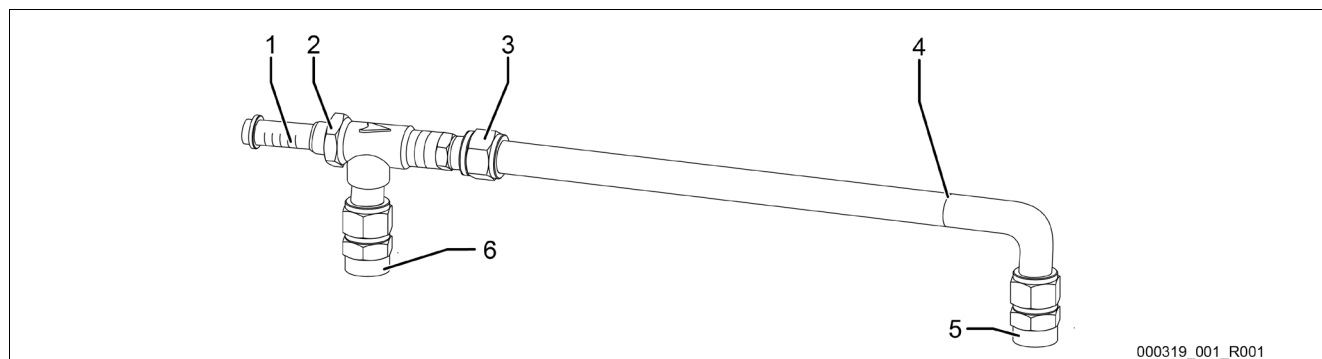


# Montážny návod Reflex Orezávací prípravok Softmix

## 1 Prehľad

Reflex Softmix je nastavová armatúra a orezávací prípravok pre nastavenie tvrdosti vody 8 °dH výstupnej vody Reflex zmäččovacích armatúr Fillsoft I/ Fillsoft II. Ona nie je vhodná pre použitie s Reflex deionizačnými armatúrami Fillsoft Zero.



|   |                                                                    |   |                                                                                      |
|---|--------------------------------------------------------------------|---|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Priezor s nastavovacou stupnicou<br>• Pre nastavenie tvrdosti vody | 4 | Označenie pre voliteľnú reznú hranu<br>• Teleso filtra Fillsoft I                    |
| 2 | Obmedzovač prietoku                                                | 5 | Upínacia nákrutka G 1/4 col pre teleso filtra<br>• Závitový otvor plastovej membrány |
| 3 | Upínacia nákrutka obmedzovača prietoku                             | 6 | Upínacia nákrutka G 1/4 col pre teleso filtra<br>• Závitový otvor mosadznej nákrutky |

## 2 Montáž



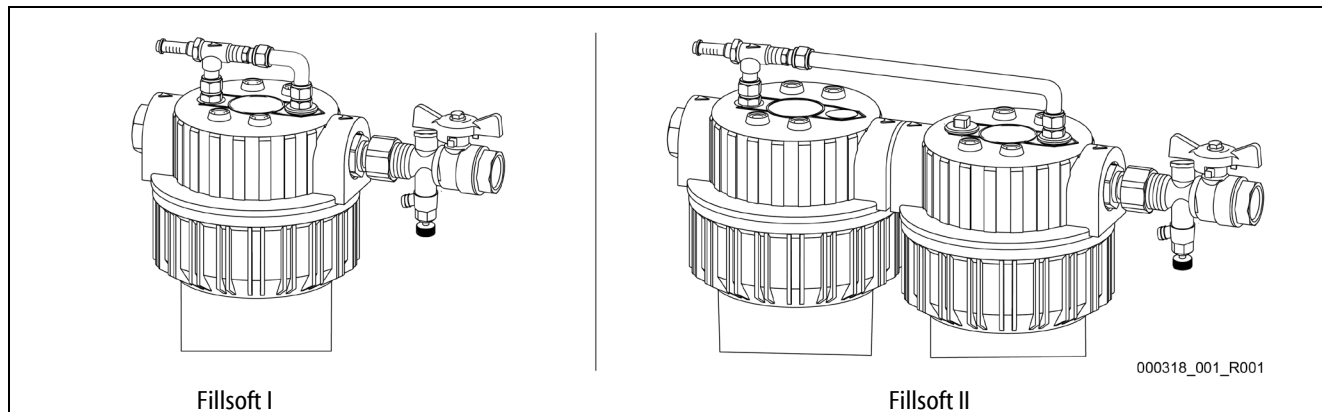
### Pozor – Nebezpečenstvo poranenia!

- Na prípojkách môže dôjsť pri chybnnej montáži, demontáži alebo údržbárskych prácach k poraneniám, keď voda pod tlakom náhle uniká.
  - Zaisťte odbornú montáž, demontáž alebo údržbárske práce.
  - Zaisťte, aby zariadenie bolo bez tlaku skôr, než prevediete montáž, demontáž alebo údržbárske práce na prípojkách.

Montujte Softmix na hornú stranu telesa filtra Fillsoft. Zaisťte, aby boli upínacie nákrutky pred montážou dostatočne utesnené s teflónovou páskou. Dbajte pri montáži na správne umiestnenie Softmix a aby sa zhodovali smer montáže so smerom prietoku Fillsoft.

### 2.1 Montáž na Fillsoft

Pozícia Softmix na telesách filtra Fillsoft I a Fillsoft II



Postupujte pri montáži nasledovne:

1. Vítajte na hornej strane telesa filtra s vrtákom ( $\varnothing$  8 mm) cez plastovú membránu.
  - Pri vrtaní závit nepoškodíť, odstrániť triesky z vrtania.
2. Odstráňte mosadznú nákrutku na hornej strane telesa filtra.
3. Utesnite  $\frac{1}{4}$  cól upínacie nákrutky s teflónovou páskou.
4. Zatočte  $\frac{1}{4}$  cól - upínacie nákrutky do závitových otvorov telesa filtra a utiahnite tieto.
5. Skráťte v prípade potreby medené potrubie Softmix na označení a odhrotujte koniec.
  - Len pri použití s Fillsoft I.
6. Zasuňte skrátený koniec medeného potrubia do upínacej nákrutky omedzovača prietoku a utiahnite ho pevne.
  - Len pri použití s Fillsoft I.
7. Utesnite dva konce medeného potrubia s teflónovou páskou.
8. Zasuňte dva konce medeného potrubia Softmix do upínacích nákrutok telesa filtra a utiahnite tieto ručne.
9. Odvzdušnite teleso filtra cez upínacie nákrutky, až uniká bezbublinková voda.
10. Utiahnite pevne upínacie nákrutky.
11. Skontrolujte upínacie nákrutky na ich tesnosť.
  - Pri netesnostiach opätovne utesniť.

Montáž je ukončená.

## 2.2 Nastavenie

Aby Reflex zmäkčovacia armatúra Fillsoft orezala výstupnú vodu na cca. 8 °dH, musí sa predtým nastaviť tvrdosť vstupnej vody na Reflex Softmix:

1. Zistite tvrdosť vstupnej vody.
  - Opýtajte sa vodárenského podniku na regionálnu tvrdosť vody.
  - Používajte voliteľný Reflex GH merací inštrument na celkovú tvrdosť (č.výr. 6811900).
2. Nastavte tvrdosť vstupnej vody s ručným kolieskom na priezore Reflex Softmix.
  - Potrebne nastavenie vyberte z doleuvedenej tabuľky. Nastavenie sa zobrazí pomocou žltého plavákového disku v priezore cez pretekajúcu vodu.
3. Skontrolujte výstupnú vodu na tvrdosť vody od cca. 8 °dH na odbernom kohúte Reflex Fillsoft.
4. Stiahnite ručné koliesko z priezoru.
  - Zmene nastavenia omylom sa zabráni.

| Tvrdosť vody (°dH)<br>Vstupná voda | Oblasť nastavenia | Prietok Liter/ Minúta |             |
|------------------------------------|-------------------|-----------------------|-------------|
|                                    |                   | Fillsoft I            | Fillsoft II |
| 0 – 8                              | I                 | 5,0*                  | 5,0*        |
| 8 – 14                             | II                | 3,0                   | 3,0         |
| 14 – 21                            | III               | 2,0                   | 2,5         |
| 21 – 28                            | IV                | 1,0                   | 1,5         |
| 28 – 40                            | >IV               | 0,5                   | 1,0         |

\* Obrat ročného kolesa v levo do konca

## 3 Kontakt



Thinking solutions.

### Centrálny zákaznícky servis podniku

Centrálne telefónne číslo: +49 (0)2382 7069 - 0

Telefónne číslo zákazníckeho servisu podniku: +49 (0)2382 7069 - 9505

Fax: +49 (0)2382 7069 - 9588

E-Mail: [service@reflex.de](mailto:service@reflex.de)

### Technická horúca linka

Pre otázky k našim produktom

Telefónne číslo: +49 (0)2382 7069-9546

Pondelok až piatok od 8:00 hod. do 16:30 hod.