

Separatore idraulico DN200 con tubo rotondo, DN80/ PN6, 6 bar, 110 °C

reflex

Thinking solutions.

Codice articolo: 4205631



Caratteristiche

Tipo	DN200
Materiale	P 235
Contenuto compensatore idraulico	50,6 L/lfdm
Numero circuiti produzione	1 St.
Numero circuiti consumatore	1 St.
Temperatura d'esercizio	-10 °C - 110 °C
Pessione esercizio	0 bar - 6 bar
Attacco circuito consumo	DN80/PN6
Attacco circuito di generazione	DN80/PN6
Portata volumetrica max	18,0 m ³ /h
Dimensioni camera	DN200
Altezza max.	1700 mm
Peso	74,30 kg

Descrizione

Compensatore idraulico per montaggio in verticale. Garantisce un disaccoppiamento idraulico ottimale dei diversi circuiti primari e secondari in tutte le condizioni di funzionamento. Nessuna interferenza tra pompe a pieno carico e a carico parziale. Costituito da camera a tubo rotondo verticale in tubo saldato P235 con fondi bombati P235.

Quattro tronchetti con flange PN6/PN16 presaldati per il collegamento del generatore di calore ed dell'impianto .

Manicotto filettato 2" per scarico fanghi. Manicotto da ½" per sensore di temperatura. Piedino d'appoggio con fori per il fissaggio al pavimento.

Il componente sottoposto a tenuta al 100% in pressione e dotato di vernice di fondo in fabbrica.