Servimat L, Gecombineerd drukbehoud- en ontgassingsstation

Artikelnummer: 8910700

reflex
Thinking solutions.



Kenmerken

Type	L
Besturingstype	Control Touch
Besturingseenheid	hiernaast
Max. installatievolume	220 m³
Max. toelaatbare bedrijfstemperatuur	70 °C
Toelaatbare bedrijfstemperatuur generator	105 °C
Max. toel. bedrijfsoverdruk	10 bar
Min. inlaatdruk bijvulling	0,10 bar
Druk SV vatzijde	5,0 bar
Max. p0 instelling	6,5 bar
max. geluidsniveau	55 dB(A)
beschermingsklasse	IP 54
Aantal aansluitingen	2 St.
Elektrische aansluiting	230V/50Hz
Aansluiting expansieleiding	Rp 1"
Aansluiting bijvulling	Rp 1/2"
Afscheidingsgraad opgeloste gassen tot	90 %
Deelvolumestroom netwerk tot	0,550 m³/h
Volumestroom bijvulling	0,550 m³/h
Maximaal elektrisch vermogen	1,10 kW
Max. hoogte	1160 mm
Breedte	560 mm
Diepte	710 mm
Gewicht	60,00 kg

Beschrijving

Servimat besturingseenheid
Hydraulisch systeem en besturingsmodule voor drukbehoud, vacuüm-sproeibuisontgassing en navullen in gesloten verwarmingswater- en koelcircuits.Ontworpen overeenkomstig DIN EN 12828 en de vereisten van VDI 4708 met CE-markering.Geschikt voor gebruik in geluidsgevoelige omgevingen.

Functionele eenheid bestaande uit een hydraulisch onderdeel en de Control Touch besturings- en bedieningseenheid. Beide componenten zijn ergonomisch en onderhoudsvriendelijk, geïntegreerd in een modulair vloerstaand framesysteem, gemaakt van precisieprofielen van EV1-geëloxeerde aluminium met CE-markering.

Hydraulisch gedeelte:
De druk wordt gehandhaafd door middel van een roestvrijstalen centrifugaalpomp in combinatie met een robuuste, vuilafstotende motorkogelklep met een stroomopwaartse vuilvanger en overloopinrichting. Een veiligheidsklep wordt gebruikt om de druk van het aan te sluiten Servimat basisvat VG of secundair vat VF te beveiligen. De systeemdruk wordt gemeten met een elektronische sensor. Systeemaansluitingen aan de drukzijde zijn uitgevoerd als beveiligde afsluitkogelkranen. Alle fittingen bevinden zich op een draaibare basisplaat voor een meer variabele opstelling van de hydraulica. Ontgassen vindt plaats met behulp van de RVS centrifugaalpomp in combinatie met een verticaal opgestelde RVS vacuüm sproeibuis. Deze is voorzien van een vacuüm sproeikop, peilstokontgassing en druk- / niveaubewaking.
Reflex Control Basic S bedieningseenheid incl. communicatie-elektronica bestaande uit:

- 4,3" resistieve touch kleurendisplay voor de programmering, bedrijfsdocumentatie en bewaking dat helpteksten voor alle functies biedt
- RS485-interface voor data en communicatie
- seriële TTL interface met twee aansluitklemmen voor het aansluiten van 2 I/O-printplaten
- potentiaalvrije uitgang voor het doorgeven van de verzamelmelding

De vermogenselektronica is in een eigen kunststof schakelkast direct beneden de bedieningseenheid gemonteerd. De spanningsvoeding vindt plaats via een hoofdschakelaar. In detail bestaande uit:

- Hoofdschakelaar buiten aan de behuizing
- pompbesturing
- kabelmanagement voor externe aansluitingen
- Montageplek voor optionele modules
  besturingseenheid compleet voorzien van buizen en volledig bedraad voor de aansluiting overeenkomstig VDE-voorschriften. Systeemaansluitingen door middel van geïntegreerde afsluitingen.

Servimat L, Gecombineerd drukbehoud- en ontgassingsstation

Artikelnummer: 8910700

Thinking solutions.

Control Touch is een volautomatische en vrij programmeerbare microprocessorbesturing met touchbediening, realtimeklok, differentiërend fout- en parametergeheugen, display met grafische en tekstuele weergave van systeemdruk, vulniveau van het vat en alle relevante bedrijfs- en storingsmeldingen, functieschema, signalering van de actieve bedrijfsmodus, verzamelstoringsmelding, minimale vulniveau alsmede de werking van pomp, overstroomkogelkraan en bijvulklep.

Werkwijze van het drukbehoud binnen de grenzen van +/- 0,2 bar incl. pompbewaking. Vacuüm-sproeibuisontgassing van het inhoud- en bijvulwater in zelfoptimaliserende werking met permanente en bijvulontgassing. Gecontroleerde bijvulling, automatische stop en storingsmelding bij overschrijden van de looptijd en/of het aantal cycli. Verwerken van het signaal van een contactwatermeter voor de begrenzing van de maximale hoeveelheid of voor de capaciteitsmeting van ionenwisselaars in de bijvulleiding. Documentatie en controle van het complete systeem t.a.v. de bovengenoemde parameters.