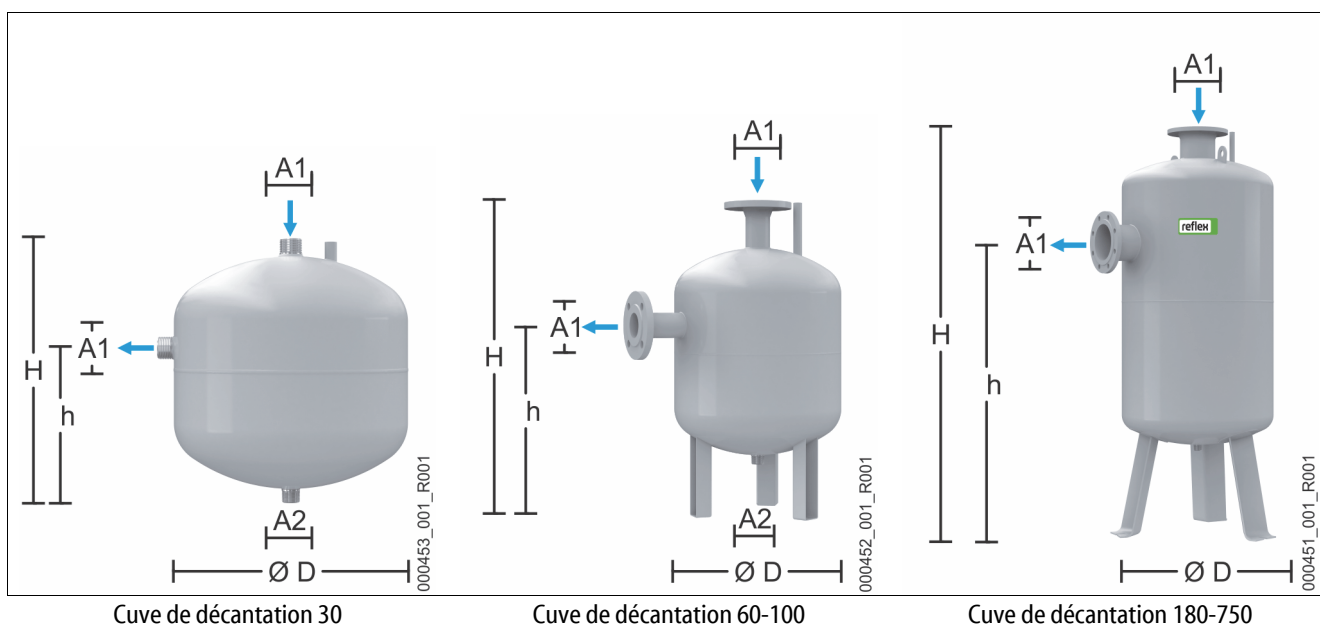


1 Notice abrégée pour les cuves de décantation Reflex

Le montage et l'utilisation ne doivent être effectués que par du personnel qualifié ou formé en conséquence.

- Toute modification du produit est interdite.
 - Par ex. travaux de soudure sur d'autres emplacements que les manchons de raccordement (pour les appareils avec raccord soudé)
 - Par ex. déformations mécaniques
- Les contrôles nécessaires doivent être effectués par l'exploitant selon les exigences des dispositions concernant la sécurité d'exploitation. Les contrôles nécessaires sont les suivants :
 - Contrôles avant la mise en service
 - Contrôles après des modifications essentielles de l'installation
 - Contrôles périodiques
- Seuls des appareils ne présentant aucun défaut visible extérieur sur la coque pressurisée peuvent être installés et utilisés.
- Le non-respect du présent mode d'emploi, et en particulier des consignes de sécurité, peut entraîner une destruction et des défauts sur l'appareil, mettre les personnes en danger et nuire au fonctionnement. Toute réclamation en terme de garanti est exclue en cas de manipulation non conforme.
- Les directives et les lois locales doivent être respectées.

2 Aperçu



- Montable sur les circuits de liquide, sur segment de retour pour protéger des dépôts dans les générateurs de chaleur.
- Réduisent la vitesse d'écoulement et créent des zones de repos pour déposer les boues fines et les matières en suspension.

Type	Température de service max. [°C]	Pression de service max. [bar]	Raccord (DN)		Ø D [mm]	H [mm]	h [mm]	Poids [kg]
			A1	A2				
EB 30	110	10	R1¼	R1	409	455	270	8,7
EB 60	110	10	DN50/PN16	R1	409	770	465	18,3
EB 80	110	10	DN65/PN16	R1	480	765	468	23,8
EB 100	110	10	DN80/PN16	R1	480	870	535	30
EB 180	110	6	DN100/PN6	R1	600	1110	726	64,5
EB 300	110	6	DN125/PN6	R1	600	1600	1141	103
EB 400	110	6	DN150/PN6	R1	750	1500	1027	139,5
EB 750	110	6	DN250/PN6	R1	750	2215	1677	229,2

3 Montage

! PRUDENCE

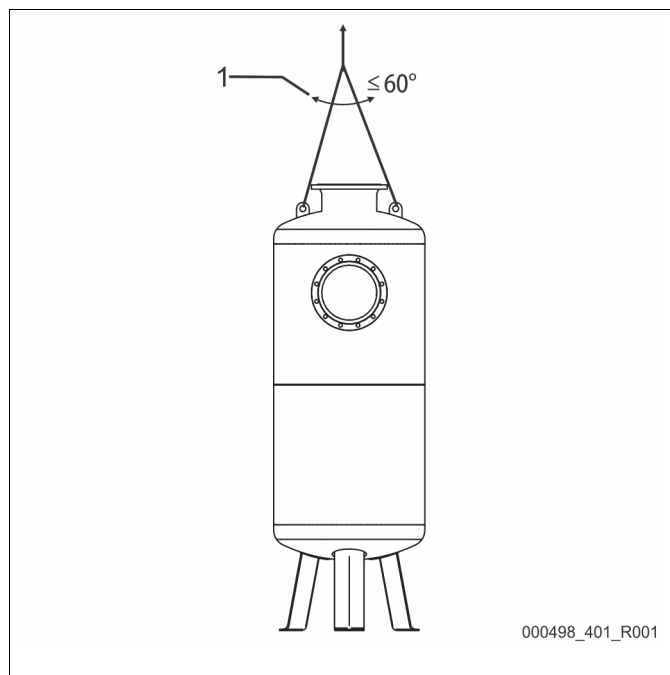
Risque de blessures dû au liquide sortant sous pression

En cas de montage, de démontage ou d'entretien erroné, il existe un risque de brûlures et de blessures au niveau des raccords dû à la sortie soudaine d'eau ou de vapeur chaudes sous pression.

- Assurez-vous que le montage, le démontage et les travaux d'entretien sont conformes.
- Assurez-vous que l'installation est dépressurisée avant d'effectuer le montage, le démontage et les travaux d'entretien sur les raccords.

Observez lors de l'installation et du montage les points suivants :

- Tenez compte du sens d'écoulement prédéfini.
- Veillez à ce que le montage soit à la verticale et sans tension.
 - Si des contraintes se produisent dans certains cas, des mesures de construction adaptées doivent être prises. Des tensions peuvent être causées par exemple par des influences de températures.
- Assurez-vous que le site d'installation soit suffisamment porteur.
 - Cela vaut en particulier pour le remplissage du séparateur avec de l'eau.
 - Prendre si nécessaire des mesures constructives supplémentaires pour assurer une capacité portante suffisante.
- L'appareil n'est pas un élément porteur.
 - Lors du calcul des cuves, aucune force d'accélération latérale n'est prise en compte. Évitez les modifications de charges telles que les chocs de pression, les changements brusques de pression ou les fortes vibrations.
- Utilisez uniquement des dispositifs de transport et de levage autorisés.
 - Les œilletons qui se trouvent sur l'appareil sont destinés exclusivement au montage.
- L'angle (1) du dispositif de butée ne doit pas dépasser 60°.
- Après avoir installé une isolation, placez l'autocollant supplémentaire à l'extérieur, de manière bien visible.



4 Exploitation

Observez les points suivants :

- La teneur en glycol dans l'eau ne doit pas dépasser 50 %.
- Observez lors du dosage des additifs les indications du fabricant concernant les quantités de dosage autorisées. Cela vaut en particulier pour la corrosion.
- Les additifs chimiques tels que les inhibiteurs ne doivent être utilisés qu'après un contrôle de compatibilité avec les matériaux présents dans le système.
 - Le contrôle de compatibilité doit être effectué par l'exploitant.
- Conservez les substances formant de la mousse hors de l'installation. De la mousse ou de la saleté dépassant une certaine quantité peut entraîner des fuites temporaires au niveau de la vanne d'aération.

5 Entretien

PRUDENCE

Risque de brûlures sur les surfaces brûlantes

Les températures de surface des installations de chauffage peuvent être très élevées et entraîner des brûlures.

- Attendre le refroidissement des surfaces ou porter des gants de protection.
- L'exploitant doit apposer les panneaux d'avertissement correspondants à proximité de l'appareil.

Les intervalles entre les travaux de maintenance dépendent des modules installés (par ex. aérateur, etc.) et de leurs conditions d'exploitation.

5.1 Contrôle de pression

Lors d'un contrôle de pression hydraulique, la pression ne doit pas dépasser 1½ fois la pression de service maximale.

5.2 Nettoyage

- L'intervalle d'entretien dépend de la quantité de charge en polluants organiques présente dans l'installation.
- Le fabricant recommande d'effectuer un premier contrôle au bout de 4 semaines et la maintenance au plus tard tous les ans, et de la documenter.
- Mettez un récipient collecteur à disposition et si besoin un flexible de refoulement résistant à la température et à la pression.
- En fonction du fluide, veillez à ce que les polluants organiques soient éliminés de manière appropriée.

Lors du nettoyage, procédez aux points suivants :

1. Ouvrez le robinet de purge par étape et brièvement jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de sortie de boue.
 - La quantité d'eau de rinçage doit être faible.
2. Contrôlez ensuite la pression de l'installation et compléter la quantité d'eau si nécessaire.

6 Annexe

6.1 Conformité / Normes

Ce produit a été construit et produit conformément aux exigences de bonnes pratiques d'ingénierie (SEP) décrites dans la directive des équipements sous pression (2014/68/UE).

Les spécifications techniques choisies pour remplir les exigences de sécurité fondamentales de la directive 2014/68/UE se trouvent sur la plaque signalétique.

6.2 Garantie

Les conditions de garantie légales s'appliquent.

6.3 Service après-vente du fabricant Reflex

Service après-vente central du fabricant

N° de téléphone central : +49 (0)2382 7069 - 0

N° de téléphone du service après-vente du fabricant : +49 (0)2382 7069 - 9505

Fax : +49 (0)2382 7069 - 9588

E-mail : service@reflex.de

Assistance téléphonique technique

Pour toute question concernant nos produits

N° de téléphone : +49 (0)2382 7069-9546

Du lundi au vendredi de 8h00 à 16h30



Thinking solutions.

Reflex Winkelmann GmbH
Gersteinstraße 19
59227 Ahlen, Germany

Telefon: +49 (0)2382 7069-0
Telefax: +49 (0)2382 7069-9588
www.reflex.de