

Unidade de comando Reflexomat RS 580/2 T para estações de pressurização Reflexomat

referência: 8886100



Características

Tipo	RS 580/2 T
Tipo de controlador	Control Touch
Unidade de controlo	adjacente
Temperatura de segurança máx. adm.	110 °C
Temperatura de serviço máx. adm.	90 °C
Pressão/temperatura	6 bar 90 °C
Sobrepresão de serviço máx. adm.	6 bar
Nível sonoro máx.	72 dB(A)
Tipo de proteção	IP 54
Ligação elétrica	400V/50Hz
Potência nominal elétr. máx.	8,10 kW
Altura máx.	921 mm
Largura	1301 mm
Profundidade	874 mm
Peso	196,10 kg

Descrição

Reflexomat

Sistema pneumático e módulo de controlo para estação de pressurização controlada por compressor Reflexomat para manutenção da pressão e controlo da água de realimentação em circuitos fechados de água de aquecimento e refrigeração. Construída de acordo com a norma DIN EN 12828 e os requisitos da VDI 4708, com marcação CE.

Unidade funcional composta por um módulo pneumático e uma unidade de controlo e comando Control Touch. Ambos integrados numa estrutura modular de perfis de precisão de alumínio anodizado EV 1 assente no chão, ergonómica e de fácil manutenção, com marcação CE. No módulo pneumático, a pressurização é assegurada por meio de compressor de ar comprimido em combinação com uma válvula eletromagnética de ar comprimido para extravasamento.

Uma válvula de segurança serve para manutenção da pressão do vaso básico RG ou do vaso secundário RF a conectar. A pressão do sistema é medida por meio de um sensor eletrónico. No módulo pneumático, a pressurização é assegurada por meio de dois compressores de ar comprimido em combinação com uma válvula eletromagnética de ar comprimido para extravasamento. A pressão do sistema é medida por meio de um sensor eletrónico. Módulo pneumático composto por:

- compressores de ar comprimido
- válvula solenoide de ar de tipo aprovado
- válvula de segurança de tipo aprovado para manutenção da pressão do vaso de expansão com membrana
- sensor de pressão eletrónico
- respetivos fios de ligação

A unidade de comando Control Touch com ecrã TFT a cores, incl. sistema eletrónico de comunicação, está integrada numa caixa de plástico resistente em forma de painel, diretamente montada em posição horizontal na unidade de controlo. Opcionalmente, também é possível a montagem independente na parede em posição vertical, a uma distância máxima de três metros da eletrónica de potência. Sistema eletrónico de comunicação composto por:

- ecrã tátil a cores resistivo de 4,3" para programação, documentação do funcionamento e monitorização, bem como para disponibilização de textos de ajuda para todas as funções
- duas interfaces RS485 como interface de dados ou comunicação
- interface de série TTL com dois terminais para ligação de duas placas de circuitos IO
- saída sem potencial para reencaminhamento da mensagem coletiva
- duas saídas analógicas com separação galvânica, p. ex., para pressão do sistema
- entrada para avaliação de contadores de água por contacto
- Ranhura de encaixe para um módulo Bus compacto, um cartão SD, p. ex., para leitura de dados, atualização de software, etc.

Unidade de comando Reflexomat RS 580/2 T para estações de pressurização Reflexomat

referência: 8886100



- Saída de 230 V para ligação de estações de realimentação e desgaseificação dependentes do nível

A eletrônica de potência está instalada num armário de distribuição próprio em plástico, diretamente abaixo da unidade de controlo. A alimentação de tensão é assegurada através de um interruptor principal. Componentes individuais:

- Interruptor principal na parte exterior da caixa
- Comando por compressor
- Gestão de cabos para ligações externas
- Espaço de montagem disponível para módulos opcionais Unidade de controlo com as tubagens completas ligadas e as cablagens prontas a ligar de acordo com as regulamentações da VDE

Control Touch é uma unidade de controlo por microprocessador totalmente automática e livremente configurável com comando tátil, relógio de tempo real, memória diferenciadora de erros e parâmetros, apresentação combinada em forma de gráfico e texto simples da pressão do sistema, do nível de enchimento do vaso e de todas as mensagens de serviço e falha relevantes, do esquema de funcionamento, da sinalização do modo de operação ativo, da mensagem de falha coletiva, do nível de enchimento mínimo, bem como da função dos compressores, da válvula solenoide e da válvula de realimentação.

Modo de funcionamento da pressurização nos limites de $\pm 0,1$ bar, incl. monitorização do compressor. Realimentação controlada, interrupção automática e mensagem de falha caso as horas de serviço e/ou o número de ciclos sejam excedidos. Possibilidade de avaliação de um contador de água por contacto, incl. possibilidade opcional de monitorização da capacidade de permutadores de iões na tubagem de realimentação. Documentação e controlo do sistema completo no que diz respeito aos parâmetros acima referidos.

Construída de acordo com a norma DIN EN 12828 e os requisitos da VDI 4708, com marcação CE.