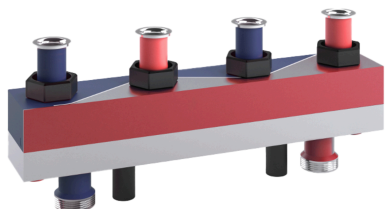


SINUS HydroFixxkit 120/120, circuits de chauffage 2, 125 mm écartement des tubulures, 4 bar, 110 °C

N° d'art.: 4208581



Caractéristiques

Type	120/120
Matériau	S 235 JR
Données du collecteur	6,5 L/lfdm
Nombre de tubulures	6 St.
Température de service	-10 °C - 110 °C
Pression de service	0 bar - 4 bar
Raccord circuit des consommateurs	écrou-raccord G 1 1/2"
Raccord circuit du générateur	G 2"
Débit volumétrique max.	7,0 m³/h
Puissance à ΔT 20 °K	160,00 kW
Taille de la chambre	120/120
Longueur chambre du collecteur	515 mm
Épaisseur de paroi	3,0 mm
Écartement des tubulures (type d'écartement des tubulures)	homogène
Écartement des tubulures (entraxe des sorties sur le collecteur)	125 mm
Poids	18,30 kg

Description

Collecteur aller-retour combiné, composé d'un tube carré avec des chambres disposées côte à côte et divisées par une cloison sinusoïdale, avec un déviateur hydraulique soudé horizontalement directement en dessous. Assure un découplage hydraulique optimal des différents circuits primaires et secondaires dans toutes les conditions de fonctionnement. Pas d'interaction avec les pompes à charge partielle et à pleine charge. Peut également être utilisé avec plusieurs générateurs de chaleur ou de froid. Fabriqué en tôle d'acier noire S235.

Le raccordement de la chaudière se fait par le bas et les circuits de chauffage respectifs sont raccordés par le haut de manière claire et peu encombrante.

Pour le raccordement des capteurs de température, le collecteur est équipé en usine de manchons 1/2" correspondants.

Le composant a été soumis en usine à des essais d'étanchéité à 100 % et revêtu d'un apprêt.

Emballage sous forme de LOT, y compris isolation thermique en EPP. L'épaisseur de l'isolation est conforme à la GEG (loi allemande relative à la consommation d'énergie dans les bâtiments). Petits distributeurs Sinus type 80/60 et Sinus HydroFixx type 80/80 et type 120/120, y compris support mural.