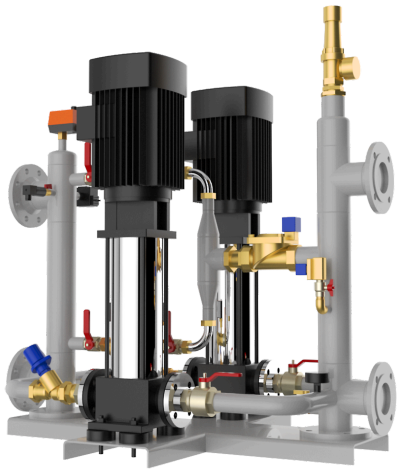
Variomat Giga GH 50, Hydraulikmodul für Variomat Giga DH-Stationen

Artikelnummer: 8931000

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	GH 50
Mit Steuerungsvariante Typ	GS 1,1
Breite	1170 mm
Tiefe	830 mm
Max. Höhe	1200 mm
Gewicht	210,00 kg

Beschreibung

Variomat Giga Hydraulik
Hydraulikmodul in Kompaktbauweise für Variomat Giga pumpengesteuerte Druckhaltestation.

Geeignet und ausgerüstet für den Einsatz in Wärmeerzeugungsanlagen nach DIN EN 12828, DIN EN 12952, 12953 sowie den Anforderungen der TRD 604 Bl 2. und VDI 4708.

Umsetzung der Funktionen Druck halten und automatisch Nachspeisen in geschlossenen Heiz- und Kühlkreisläufen. Zusätzlich Entgasung des Systemwassers bei entsprechender Netzeinbindung und Betriebsparametern (70 °C) möglich. Dann selbstregelnde und -optimierende Entgasungssteuerung.

Alle Komponenten sind in einer selbsttragenden, kunststoffbeschichteten Stahlrohrkonstruktion mit Fußplatte kompakt und leicht zugänglich integriert und absperrbar angeordnet. Die Druckhaltung erfolgt mittels zwei geräuscharmen vertikalen Edelstahlhochdruckkreiselpumpen mit Schwingungsentkopplung in Verbindung mit zwei ebenso parallel angeordneten Überströmleitungen. Diese im Einzelnen bestehend aus einem in Reihe geschalteten Schmutzfänger und einem schmutzunempfindlichen Motorkugelhahn als automatisch regelbare Überströmeinrichtung. Die gesamte Überströmstrecke wird bei Mindestdruckunterschreitung durch ein zusätzliches Magnetventil in Verbindung mit einem in der Hydraulik integrierten Mindestdruckbegrenzer zusätzlich abgesichert.

Nachspeisung erfolgt über elektrisch angesteuertes Ventil. Steuerung und Betrieb der Variomat Giga Hydraulik erfolgt mittels der entsprechenden am Hydraulikmodul montierten Variomat Giga Steuerung (separater Artikel).

Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex-winkelmann.com • info@reflex.de