

Reflex Variomat Giga GS 1.1 + GH 50 avec module hydraulique GH 50

reflex

Thinking solutions.



Caractéristiques

Type	GS 1.1 + GH 50
Type de commande	Control Touch
Unité de commande	posé à côté
Nombre de pompes	2 St.
Nombre de conduites de décharge	2 St.
max. température de service	70 °C
Réglage max. p ₀	4,0 bar
Niveau de pression acoustique max.	58 dB(A)
Degré de protection	IP 54
Raccord électrique	230V/50Hz
Raccord conduite d'expansion	DN80/PN16
Raccord cuve de base	DN80/PN6
Raccord de réalimentation	Rp 1/2"
Puissance	2,20 kW
Hauteur max.	1194 mm
Largeur	1548 mm
Profondeur	1307 mm
Poids	211,00 kg

Description

Station de maintien de pression montée en usine composée de :

Commande Reflex Variomat Giga GS

Pour la commande et le fonctionnement de la station de maintien de pression Reflex Variomat contrôlée par pompe. Activation de l'hydraulique assortie Variomat Giga GH (article distinct), montée et câblée en interne prête à l'emploi avec les composants correspondants. Construction selon la norme DIN EN 12828 et les exigences de la directive allemande VDI 4708, avec marquage CE. L'unité de commande Control Touch avec écran TFT couleur, y compris électronique de communication est intégrée à un boîtier plastique robuste sous forme de tableau et directement montée sur la commande avec un alignement horizontal. Un montage mural distinct à la verticale est possible en option à une distance max. de trois mètres de l'électronique de puissance. Électronique de communication composée de :

- Écran tactile couleur résistif 4,3" pour la programmation, la documentation du fonctionnement et la surveillance ainsi que la mise à disposition de textes d'aide pour l'intégralité des fonctions
- Deux interfaces RS485 comme interfaces de données ou de communication
- Interface série TTL avec deux bornes de raccordement pour le raccordement de 2 cartes E/S
- Sortie sans potentiel pour la retransmission du message groupé

- deux sorties analogiques isolées électrolytiquement, par ex. pour la pression système
- Entrée pour l'analyse des compteurs d'eau à impulsions
- Slot pour un module HMS Network, une carte SD, par ex. pour la lecture des données, la mise à jour du logiciel, etc.

L'électronique de puissance est montée directement au-dessous de l'unité de commande, dans sa propre armoire de commande en plastique. L'alimentation en tension est effectuée à partir d'un interrupteur principal. Se compose des éléments suivants :

- Interrupteur principal sur la face extérieure du boîtier
 - Commande par pompe
 - Gestion des câbles pour raccords externes
 - Emplacement de montage pour modules optionnels
- Unité de commande entièrement tubée et câblée et prête au raccordement conformément aux consignes VDE. Raccords système au moyen des sectionnements intégrés.

Control Touch est une commande à microprocesseur entièrement automatique et librement paramétrable à commande tactile, avec horloge en temps réel, mémoire différentielle pour les erreurs et les paramètres, affichage graphique et en clair combiné pour la re-

présentation de la pression système, du niveau de remplissage de la cuve et tous les messages de service et de défaut pertinents, schéma fonctionnel, signalisation du mode de fonctionnement actif, message de défaut collectif, niveau de remplissage minimal ainsi que fonction de la pompe, vanne à boisseau sphérique de décharge et de la soupape de réalimentation. Principe de fonctionnement du maintien de pression dans les limites +/- 0,2 bar, y compris surveillance de la pompe. Dégazage optimisé de l'eau du système par régulation entièrement automatique brevetée de la décharge avec cycles pour dégazage permanent, intermittent et de chasse. Réalimentation contrôlée, interruption automatique et message de défaut en cas de dépassement de la durée de fonctionnement et / ou du nombre de cycles. Traitement du signal d'un compteur d'eau à impulsions en vue de la limitation de la quantité maximale et / ou en vue de l'analyse de la capacité des échangeurs d'ions installés dans la conduite de réalimentation. Documentation et contrôle du système complet en ce qui concerne les paramètres susmentionnés.

Hydraulique Reflex Variomat Giga

Module hydraulique à construction compacte pour station de maintien de pression contrôlée par pompe Reflex Variomat Giga.

Adapté et équipé pour une utilisation dans systèmes de génération de chaleur selon DIN EN 12828, DIN EN 12952, 12953, et exigences de TRD 604, feuille 2, et VDI 4708.



Reflex Variomat Giga GS 1.1 + GH 50 avec module hydraulique GH 50



Thinking solutions.

Réalisation des fonctions Maintien de pression et Ré-alimentation automatique dans les circuits de chauffage et de refroidissement fermés. De plus, possibilité de dégazage de l'eau du système avec une intégration au réseau et des paramètres de service appropriés (70 °C). Commande du dégazage alors à régulation et optimisation automatiques.

Tous les composants sont intégrés de manière compacte et à accès facile à une construction en tube d'acier auto-porteuse et revêtue de plastique avec plaque d'assise et peuvent être verrouillés. Le maintien de pression s'effectue au moyen de deux pompes centrifuges à haute pression en acier inoxydable, verticales et silencieuses avec découplage des oscillations en liaison avec deux conduites de décharge également à montage parallèle. Celles-ci se composent en détail d'un collecteur d'impuretés et d'un robinet à boisseau sphérique motorisé résistant aux impuretés montés en série comme dispositif de décharge à régulation automatique. En cas de sous-dépassement de la pression de service, le tronçon de décharge complet est protégé en plus par une électrovanne supplémentaire en liaison avec un limiteur de pression minimale intégré à l'hydraulique.

La réalimentation est effectuée par une soupape à activation électrique. La commande et le fonctionnement de l'hydraulique Variomat Giga sont effectués au moyen de la commande Variomat Giga appropriée (article à commander séparément) montée sur le module hydraulique.

