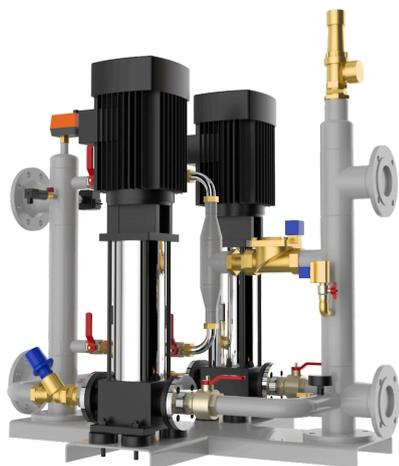


Variomat Giga GH 100, Hydraulikmodul für Variomat Giga DH-Stationen

Artikelnummer: 8931200



Merkmale



| Typ | GH 100 | |
|----------------------------|-----------|-----------|
| Mit Steuerungsvariante Typ | GS 3 | GS 4B |
| Breite | 1170 mm | |
| Tiefe | 830 mm | |
| Max. Höhe | 1200 mm | 1810 mm |
| Gewicht | 275,00 kg | 300,00 kg |

Beschreibung

Variomat Giga Hydraulik

Hydraulikmodul in Kompaktbauweise für Variomat Giga pumpengesteuerte Druckhaltestation.

Geeignet und ausgerüstet für den Einsatz in Wärmeerzeugungsanlagen nach DIN EN 12828, DIN EN 12952, 12953 sowie den Anforderungen der TRD 604 Bl 2. und VDI 4708.

Umsetzung der Funktionen Druck halten und automatisch Nachspeisen in geschlossenen Heiz- und Kühlkreisläufen. Zusätzlich Entgasung des Systemwassers bei entsprechender Netzeinbindung und Betriebsparametern (70 °C) möglich. Dann selbstregelnde und -optimierende Entgasungssteuerung.

Alle Komponenten sind in einer selbsttragenden, kunststoffbeschichteten Stahlrohrkonstruktion mit Fußplatte kompakt und leicht zugänglich integriert und absperbar angeordnet. Die Druckhaltung erfolgt mittels zwei geräuscharmen vertikalen Edelstahlhochdruckkreiselpumpen mit Schwingungsentkopplung in Verbindung mit zwei ebenso parallel angeordneten Überströmleitungen. Diese im Einzelnen bestehend aus einem in Reihe geschalteten Schmutzfänger und einem schmutzunempfindlichen Motorkugelhahn als automatisch regelbare Überströmeinrichtung. Die gesamte Überströmstrecke wird bei Mindestdruckunterschreitung durch ein zusätzliches Magnetventil in Verbindung mit einem in der Hydraulik integrierten Mindestdruckbegrenzer zusätzlich abgesichert.

Nachspeisung erfolgt über elektrisch angesteuertes Ventil. Steuerung und Betrieb der Variomat Giga Hydraulik erfolgt mittels der entsprechenden am Hydraulikmodul montierten Variomat Giga Steuerung (separater Artikel).