

Reflex Extwin TW 100 R, séparateur de microbulles / d'impuretés avec raccord à bride en Acier peint, 110 °C, 10 bar

reflex

Thinking solutions.



Caractéristiques

Type	TW 100 R
Couleur	gris
Matériau du boîtier	Acier peint
Variante de montage	horizontal
Température de service	0 °C - 110 °C
Pression de service	10 bar
Raccord	DN100/PN16
Variante de raccord	raccord à bride
Débit volumétrique max.	47,0 m³/h
Coefficient de débit kvs	244,3 m³/h
Diamètre	206 mm
Hauteur max.	940 mm
Hauteur centre-bride (aération)	527 mm
Hauteur centre-bride (séparation)	413 mm
Encombrement min. au-dessus	50 mm
Hauteur min. de maintenance	550 mm
Longueur de montage	470 mm
Poids	51,00 kg

Description

Reflex Extwin

Séparateur combiné d'air / de microbulles et de boues pour systèmes d'eau de chauffage et de refroidissement ou circuits fermés remplis de liquide.

Convient aux fluides eau et mélange eau-glycol jusqu'à un rapport 50/50 %.

Raccord pour l'accumulation de bulles de gaz contenues dans le circuit hydraulique par le biais d'un séparateur Flowpac optimisé ou pour l'évacuation automatique permanente dans l'atmosphère à l'aide d'un purgeur Reflex Exvoid-T intégré verrouillable via une vanne 3 voies.

Robinetterie pour l'élimination de particules à partir d'une taille de 5,0 micromètres à partir du flux du liquide à l'aide d'un élément spécialement conçu à cet effet.

Le nettoyage et le vidage du compartiment de collecte de la saleté sont possibles sans interruption du fonctionnement par le biais d'une vanne à boisseau sphérique de décantation.

Bride de maintenance pour un accès facile au boîtier pendant les travaux de nettoyage et de maintenance.

