Extwin TW 60.3, separador de microburbujas/ suciedad con Racor para soldar aus Acero lacado, 110 °C, 10 bar

Thinking solutions.

Número de artículo: 8253100



Características

Tipo	TW 60.3
Color	gris
Material de la carcasa	Acero lacado
Variante de montaje	horizontal
Temperatura de servicio	0 °C - 110 °C
Sobrepresión de servicio	10 bar
Conexión	60,3
Variante de conexión	Racor para soldar
Flujo volumétrico máx.	12,5 m³/h
Parámetro de caudal kvs	72,2 m³/h
Diámetro	132 mm
Altura máx.	785 mm
Altura de la brida central (purga de aire)	450 mm
Altura de la brida central (separación)	335 mm
Necesidad de espacio mín. encima	50 mm
Altura de mantenimiento mín.	370 mm
Longitud de montaje	260 mm
Peso	4,00 kg

Descripción

Extwin
Separador de aire/microburbujas y lodos combinado para sistemas de agua de calefacción y refrigeración y/o circuitos de sistema llenados con líquido cerrados.
Adecuado para los medios agua y mezcla agua/glicol hasta una proporción de la mezcla del 50/50 %.
Valvulería para acumular burbujas de gas de la corriente de líquido mediante elemento separador optimizado y/o derivación permanente automática a la atmósfera mediante ventilador grande Exvoid-T integrado no bloqueable con parte inferior de válvula de 3 vías.
Valvulería para la eliminación de partículas a partir de un tamaño de 5,0 micrómetros del flujo de líquido con un uso diseñado especialmente para ello.
La limpieza y el vaciado del espacio colector de suciedad es posible mediante una llave esférica de purga de lodos sin necesidad de interrumpir el servicio.
Ampliación opcional mediante inserto magnético Exferro para la separación de partículas ferromagnéticas de la corriente de fluido.

Reservado el derecho de modificaciones, equivocaciones y fallos. • PR1724es / 06 – 17
Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex-winkelmann.com • info@reflex.de