

Reflex Exdirt D 1 1/2 M*, Schmutzabscheider mit Gewinde, 110 °C, 10 bar

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	D 1 1/2 M*
Gehäusewerkstoff	Messing
Einbauvariante	horizontal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	IG 1 1/2"
Reinigungsanschluss	G 3/4"
Anschlussvariante	Gewinde
Max. Volumenstrom	5,0 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	40 m³/h
Durchmesser	63 mm
Max. Höhe	174 mm
Einbaulänge	88 mm
Gewicht	1,32 kg

Beschreibung

Reflex Exdirt Magnet

Schmutz- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Anlagensysteme.

Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykologemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Integrierter Hochenergie-Dauermagnet zur Separierung und Fixierung von ferromagnetischen Partikeln aus dem Abscheideprozess. Magnet besteht aus einem isostatisch gepressten Neodym-Eisen-Bor Stab, der in eine Einschraubtauchhülse eingesetzt ist. Partikel können durch Herausdrehen der Magnethülse aus dem Abscheidergehäuse und deren anschließenden Reinigung dauerhaft und gezielt aus dem Fluidstrom entfernt werden.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

