Extwin TW 150, Mikroblasen-/Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar

Artikelnummer: 8253350

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	TW 150
Farbe	grau
Gehäusewerkstoff	Stahl lackiert
Einbauvariante	horizontal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	DN150/PN16
Anschlussvariante	Flansch
Lochzahl Flansch	8-Loch
Max. Volumenstrom	108,0 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	487,9 m³/h
Durchmesser	354 mm
Max. Höhe	1200 mm
Höhe Mitte-Flansch (Entlüftung)	658 mm
Höhe Mitte-Flansch (Abscheidung)	542 mm
Min. Platzbedarf oberhalb	50 mm
Min. Wartungshöhe	430 mm
Einbaulänge	635 mm
Gewicht	47,40 kg

Beschreibung

Extwin
Kombinierter Luft-/Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe.
Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolgemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.
Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperrbaren Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil.
Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.
Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.
Optionale Erweiterung mittels Magneteinsatz Exferro zur Separierung ferromagnetischen Partikel aus dem Fluidstrom.

Änderungen, Irrtümer und Fehler sind vorbehalten. • PR1724de / 06 – 17
Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex-winkelmann.com • info@reflex.de