

Reflex HW 100, recipiente de expansión de presión con membrana para instalaciones de agua corriente doméstica, azul, 10/2 bar



Número de artículo: 7200350



Características

Tipo	HW 100
Color	azul
Material de la membrana	Butilo
Volumen nominal	100 l
Volumen útil máx.	72,7 l
Temperatura de servicio mín. adm.	-10 °C
Temperatura de servicio máx. adm.	70 °C
Sobrepresión de servicio máx. adm.	10 bar
Presión previa de gas de fábrica	2 bar
Conexión	G 1"
Diámetro	480 mm
Altura máx.	504 mm
Ancho	706 mm
Ancho pies	305 mm
Profundidad	350 mm
Profundidad soporte	285 mm
Medida basculante aprox.	696 mm
Peso	14,06 kg

Descripción

Reflex HW

Recipiente de expansión de presión con membrana para instalaciones de agua corriente doméstica que no se utilizan en sistemas de agua potable según DIN 1988. Con placa de brida para un fácil montaje de la bomba.

Los recipientes se han construido y fabricado según DIN EN 13831. Autorización conforme a la directiva para dispositivos de presión 2014/68/CE.

- Las superficies del depósito y las piezas en contacto con el agua están protegidas frente a la corrosión
- Recubrimiento duradero de resina epoxídica
- Membrana completa conforme a la norma DIN EN 13831 / Intercambiable a partir de 50 litros