

Servitec 95/T, sistema de desgaseificação auto-otimizada com pulverização em tubo de vácuo com reposição

referência: 8832400



Características

Tipo	95/T
Volume máx. do sistema	220 m³
Volume máx. de glicol do sistema	50 m³
Temperatura de serviço máx. adm.	90 °C
Sobrepresão de serviço máx. adm.	10 bar
Pressão de serviço	1,3 - 7,2 bar
Pressão de alimentação mínima para reposição	0,10 bar
Nível sonoro máx.	55 dB(A)
Ligação elétrica	230V/50Hz
Ligação do lado da descarga	G 1"
Ligação do lado de saída	G 1 1/2"
Ligação de reposição	G 1 1/2"
Grau de expulsão dos gases dissolvidos até	90 %
Caudal volúmico parcial da rede	0,550 m³/h
Caudal volúmico de reposição	0,550 m³/h
Corrente elétrica nominal	6,80 A
Potência nominal elétr. máx.	1,10 kW
Altura máx.	1150 mm
Largura	556 mm
Profundidade	672 mm
Peso	54,40 kg

Descrição

Servitec

Sistema de desgaseificação com pulverização em tubo de vácuo para desgaseificação da água do sistema e de reposição em circuitos fechados de água de aquecimento e de arrefecimento, enquanto unidade multifuncional totalmente automática com função "auto start" e compensação hidráulica automática do processo de desgaseificação, bem como monitorização e controlo da função de reposição. Adequado para os fluidos seguintes: água e mistura de água/glicol até à proporção de mistura de 50/50%.

Unidade funcional composta por um módulo hidráulico e uma unidade de controlo e comando Control Touch. Ambos integrados numa estrutura modular de perfis de precisão de alumínio anodizado EV 1 assente no chão, ergonómica e de fácil manutenção, com marcação CE.

No módulo hidráulico, a desgaseificação é assegurada por meio de uma bomba centrífuga de aço inoxidável em combinação com um tubo de pulverização sob vácuo de latão, disposto na vertical. Este está equipado com um bico de pulverização sob vácuo, desgaseificação com tubo de sonda e monitorização da pressão/do nível.

A unidade de comando Control Touch com ecrã TFT a cores, incl. sistema eletrónico de comunicação, está integrada numa caixa de plástico resistente em forma de painel, diretamente montada em posição horizontal na unidade de controlo. Opcionalmente, também é possível a montagem independente na parede em posição vertical, a uma distância máxima de três metros da eletrónica de potência. Sistema eletrónico de comunicação composto por:

- ecrã tátil a cores resistivo de 4,3" para programação, documentação do funcionamento e monitorização, bem como para disponibilização de textos de ajuda para todas as funções
- duas interfaces RS485 como interface de dados ou comunicação
- interface de série TTL com dois terminais para ligação de duas placas de circuitos IO
- saída sem potencial para reencaminhamento da mensagem coletiva
- duas saídas analógicas com separação galvânica, p. ex., para pressão do sistema
- entrada para avaliação de contadores de água por contacto
- Ranhura de encaixe para um módulo Bus compacto, um cartão SD, p. ex., para leitura de dados, atualização de software, etc.
- Entrada para solicitação da função de realimentação através de sinal externo

A eletrónica de potência está instalada num armário de distribuição próprio em plástico, diretamente abaixo da unidade de controlo. A alimentação de tensão é assegurada através de um interruptor principal. Componentes individuais:

- Interruptor principal na parte exterior da caixa
- Comando por bomba

Servitec 95/T, sistema de desgaseificação auto-otimizada com pulverização em tubo de vácuo com reposição



referência: 8832400

- Gestão de cabos para ligações externas
- Espaço de montagem disponível para módulos opcionais
Unidade de controlo com as tubagens completas ligadas e as cablagens prontas a ligar de acordo com as regulamentações da VDE. Ligações ao sistema através de dispositivos de fecho integrados.

Control Touch é uma unidade de controlo por microprocessador totalmente automática e livremente configurável com comando táctil, relógio de tempo real, memória diferenciadora de erros e parâmetros, apresentação combinada em forma de gráfico e texto simples da pressão do sistema e de todas as mensagens de serviço e falha relevantes, com esquema de funcionamento. Sinalização do modo de operação ativo, da mensagem de falha coletiva, do nível de enchimento mínimo, bem como da função da bomba e da válvula de realimentação.

Desgaseificação por tubo de pulverização sob vácuo da água do depósito, de enchimento e de realimentação no modo auto-otimizado com ciclos de desgaseificação contínua, intermitente e subsequente. Realimentação controlada através de uma válvula esférica motorizada de duas vias de funcionamento seguro. Esta é ativada através de uma avaliação integrada da pressão do sistema ou de um sinal externo de 230 V (p. ex., de uma estação de pressurização), com interrupção automática e mensagem de falha caso as horas de serviço e/ou o número de ciclos sejam excedidos. Em alternativa, a realimentação pode ser feita a partir de um recipiente de separação da rede aberto. Possibilidade de avaliação de um contador de água por contacto, incl. possibilidade opcional de monitorização da capacidade de permutadores de iões na tubagem de realimentação. Documentação e controlo do sistema completo no que diz respeito aos parâmetros acima referidos.