

**reflex**

Thinking solutions.

# Servitec Mini

Vakuum-Sprührohrentgasung für kleine und mittelgroße Anlagen

Jetzt mit einfacher  
**App-  
Steuerung!\***

→ Zuverlässige und permanente Entgasung für eine optimale Wärmeübertragung

→ Dauerhafte Anlagensicherheit dank hoher Wasserqualität

→ Bis zu 10,6 % Energie sparen und 30 % staatliche Förderung erhalten\*\*

\*\* Förderung von Vakuum-Sprührohrentgasung sowie auch von Reflex Pufferspeichern im Zusammenhang mit einer Heizungsoptimierung mittels hydraulischem Abgleich (gilt für Bestandsanlagen älter als 2 Jahre in Deutschland)

\* Mit der neuen **Reflex Control Smart** App ist die Bedienung der Servitec Mini jetzt ganz einfach: schnelle Inbetriebnahme, Parametrierung des Entgasungsmodus (Dauer-, Intervallbetrieb, Anzahl Zyklen, Wochentage und Uhrzeit), Anzeige von Störungsmeldungen, Abfrage des Anlagendrucks sowie Softwareupdates.

Erfahren Sie Näheres auf: [www.servitec-mini.de](http://www.servitec-mini.de)

Reflex Winkelmann GmbH · Gersteinstraße 19 · 59227 Ahlen, Germany · +49 2382 7069-0 · [info@reflex.de](mailto:info@reflex.de)

## Vakuum-Sprührohrentgasung für kleine und mittelgroße Anlagen

### Anwendungsbereich

- Kleine und mittelgroße Anlagensysteme wie sie in Ein- und Mehrfamilienhäusern, Kindergärten, öffentlichen Einrichtungen oder in Kleingewerbe eingesetzt werden
- Einfachste und kostengünstige Plug-and-Play-Anlage zur Optimierung von Primärkreisläufen vor Wärmeerzeugern unter Verwendung von Wärmetauschern
- Dezentrale Entgasungsanlage für Problemstränge
- Inbetriebnahme von Flächenheiz- und Kühlsystem als innovativer Ersatz für aufwändiges Spülen mit Hochdruck zum Entfernen von Luft und Gaseinschlüssen



### Hintergrund

Die Wasserqualität hat einen immensen Einfluss auf das Betriebsverhalten von Heizungs- und Kaltwasseranlagen. Für den hydraulischen Abgleich und die einwandfreie, effiziente Funktion müssen Luft und Gase dauerhaft aus dem Anlagenwasser entfernt werden. Mit ihrem hohen Wirkungsgrad beim Entgasen des Anlagenwassers trägt die Reflex Servitec Mini hierzu maßgeblich bei, der hydraulische Abgleich wird perfektioniert. Das Resultat ist eine optimale Anlagenhydraulik mit einem gasfreien Wärmeträgermedium für eine effiziente Wärmeübertragung und längere Lebensdauer der Heiz- und Kühlanlage. Eine aufwändige dezentrale Nachentlüftung entfällt.

Die automatische Nachspeisung erfolgt unabhängig mittels der Fillcontrol Plus Compact.

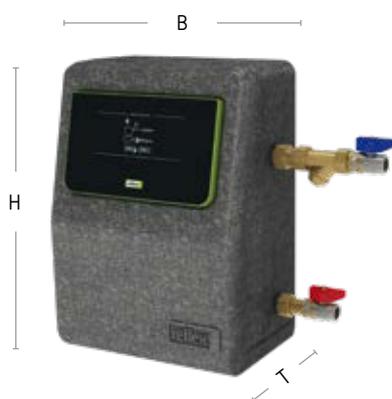
### Funktionsweise

Die Entgasung des Anlagenwassers erfolgt mittels Sprührohr.

1. Gasreiches Wasser wird durch eine Düse in das Sprührohr eingesprüht.
2. Eine Pumpe saugt das Wasser aus dem Sprührohr ab und fördert es ins System.
3. Die Anlage ist so eingestellt, dass die Pumpe dem Rohr mehr Wasser entzieht als durch die Düse nachströmen kann. Dadurch entsteht im Sprührohr ein Unterdruck, der den Entgasungseffekt hervorruft.
4. Schaltet die Pumpe ab, läuft der Entgasungsprozess solange weiter bis das Sprührohr wieder voll gefüllt ist. Dabei wird das ausgetriebene Gas über einen Entlüfter nach außen geschoben.

Das nun nahezu gasfreie Medium kann wieder neue Gase im Anlagensystem aufnehmen und bewirkt somit eine stetige Reduktion der Gaskonzentration im gesamten Anlagennetz.

### Technische Daten



- max. Betriebsdruck: 4 bar
- Arbeitsbereich: 0,5 – 2,5 bar
- zul. Betriebstemperatur: 60 °C
- zul. Umgebungstemperatur: 0 – 45 °C
- Spannungsversorgung: 230 V / 50 Hz
- elektr. Leistungsaufnahme: 0,06 kW
- elektr. Nennstrom: < 0,3 A
- Anschlüsse: G ½"
- max. Anlagenvolumen: 1 m³\*

Typ	Art.-Nr.	VPE	WG	Höhe H [mm]	Breite B [mm]	Tiefe T [mm]	Anlagenvolumen VA [m³]	Arbeitsdruck [bar]	Gewicht [kg]
2,5 bar 60 °C Mini	8835800	1	28	420	295	220	1,0*	2,5	5,60

\* der Wert gilt für den reinen Wasserinhalt der Heizflächen und Verteilungsleitungen und kann um einen Pufferspeicher von bis zu 1.000 l ergänzt werden.