

Unità di comando Reflexomat RS 580/2 T per stazioni di mantenimento della pressione Reflexomat

Codice articolo: 8886100

reflex

Thinking solutions.



Caratteristiche

Tipo	RS 580/2 T
Tipo di comando	Control Touch
Centralina di comando	montaggio sul lato a pavimento
Temperatura di sicurezza massima ammessa	110 °C
Temperatura esercizio massima	90 °C
Pressione/temperatura	6 bar 90 °C
Sovrapressione d'esercizio massima ammessa	6 bar
Livello di pressione acustica max	72 dB(A)
Tipo di protezione	IP 54
Collegamento elettrico	400V/50Hz
Potenza elettr. nominale	6,00 kW
Altezza max.	921 mm
Larghezza	1301 mm
Profondità	874 mm
Peso	196,10 kg

Descrizione

Reflexomat

Modulo pneumatico e quadro di controllo per mantenimento pressione costante tramite compressore e per gestione del reintegro automatico, per impianti di riscaldamento o raffreddamento a circuito chiuso. Costruita secondo i requisiti della norma EN 12828 e i requisiti della VDI 4708, dotata di marcatura CE.

Unità funzionale composta da una parte pneumatica e da un quadro con centralina di comando e controllo Control Touch. Entrambi montati in modo ergonomico e di facile manutenzione su un telaio di supporto per posa a pavimento, composto da profilati in alluminio anodizzato EV1-CE. Nella parte pneumatica il mantenimento della pressione costante viene mantenuto tramite compressore in combinazione di una valvola aria di sfioro solenoide elettrica.

Valvola di sicurezza aria per protezione del vaso di base RG e del vaso di ampliamento RF. Misurazione della pressione impianto tramite un sensore elettronico. Nella parte pneumatica il mantenimento della pressione viene garantito tramite due compressori e una valvola aria solenoide come sfioro aria. La pressione impianto viene misurata tramite sensore elettronico. Parte pneumatica composta da:

- Compressori
- Valvola solenoide aria certificata
- Valvola di sicurezza aria certificata per protezione vaso
- Valvola di sicurezza aria
- Sensore di pressione elettronico
- relativo cablaggio

Pannello di comando Reflex Control Touch dotato di display a colori TFT ed elettronica di comunicazione, integrato in un robusto quadro in plastica, montato direttamente sopra la parte idraulica della stazione. Elettronica di comunicazione composta da:

- Display touch resistivo a colori da 4,3" per programmazione, impostazioni dati, visualizzazione stati di funzionamento e fornire testi di aiuto per tutte le funzioni
- due interfacce RS485 per comunicazione e lettura dati a distanza
- interfaccia seriale TTL con morsetti per la connessione di due schede IO
- uscita contatto a potenziale zero per la trasmissione di messaggi di anomalie
- due uscite analogiche separate galvanicamente per pressione impianto e contenuto acqua nel vaso
- slot per modulo Bluetooth, modulo Bus KNX, modulo HMS Network e scheda SD per lettura dati o aggiornamento software ecc.
- Ingresso per lancia impulsi di un contatore d'acqua per reintegro.
- Slot per un modulo bus compatto, una scheda SD, ad esempio per la lettura dei dati, l'aggiornamento del software, ecc.
- Uscita 230 V per attivazione di un sistema di reintegro, valvola di reintegro o di degasatore con reintegro

Unità di comando Reflexomat RS 580/2 T per stazioni di mantenimento della pressione Reflexomat



Codice articolo: 8886100

L'elettronica di potenza e di gestione alloggiata nell'apposito quadro in plastica, montato centralmente sotto il quadro della centralina di comando. Allacciamento alimentazione tramite morsettiera interna. Nel dettaglio composta da:

- Interruttore principale sul lato esterno del quadro
- Comando compressore e valvole
- Gestione dei cavi e morsettiera per le connessioni esterne
- Slot per montaggio di moduli di comunicazione opzionali. Unità completamente cablata secondo prescrizione VDE e pronta per l'allacciamento.

Control Touch Centralina a microprocessori completamente automatica e liberamente parametrizzabile con display Touch con orologio tempo reale, con memoria parametri ed anomalie. Visualizzazione combinata grafica di funzione della stazione e con dati di: pressione impianto, livello d'acqua nel vaso e tutte informazioni importanti di funzionamento ed errori in testo in chiaro, segnalazione di stati di funzionamento attivi di: compressore, valvola aria e di reintegro.

Funzione di mantenimento della pressione entro i limiti di $\pm 0,1$ bar tramite compressore e valvola solenoide aria. Reintegro controllato, con interruzione automatica, segnalazione anomalia sul display e attivazione contatto di errore in caso di superamento di: durata o del numero dei cicli di reintegro. Se collegato un disconnettore con contatore di acqua e lancia impulsi (Fillset impuls), la quantità d'acqua di reintegro viene monitorata e fermata in caso di superamento del valore limite. Possibile gestione del sistema di addolcimento Fillsoft e avviso di cambio cartucce di addolcimento esaurite. Avviso errori e relativi messaggi in testo italiano con descrizione della anomalia e relativa soluzione. In dotazione istruzione di montaggio e manuale uso.

Costruita secondo i requisiti della norma EN 12828 e i requisiti della VDI 4708, dotata di marcatura CE.