Reflexomat XS, stazione di mantenimento della pressione controllata mediante compressore, grigio, 6 bar

Thinking solutions.

Codice articolo: 8800100



Caratteristiche

Tipo	XS
Colore	grigio
Volume nominale	80 l
Volume utile netto max	72 l
Temperatura di sistema amm.	110 °C
Temperatura esercizio massima	70 °C
Sovrapressione d'esercizio massima ammessa	6 bar
Regolazione p0 max	3,0 bar
Livello di pressione acustica max	57 dB(A)
Tipo di protezione	IP 54
Attacco	G 1"
Collegamento elettrico	230V/50Hz
Potenza elettr. nominale	0,25 kW
A fűtőrendszerek hőtermelőinek teljesítménye Q	400 kW
Hűtőrendszerekhez használt hőtermelő teljesítménye Q	800 kW
Diametro	480 mm
Altezza max.	1016 mm
Altezza attacco acqua	153 mm
Misura di ribaltamento ca.	1035 mm
Peso	28,00 kg

Descrizione

Reflexomat
Modulo pneumatico e quadro di controllo per mantenimento pressione costante tramite compressore e per gestione del reintegro automatico, per impianti di riscaldamento o raffreddamento a circuito chiuso. Costruita secondo i requisiti della norma EN 12828 e i requisiti della VDI 4708, dotata di marcatura CE. Adatto per l'uso in aree sensibili al rumore.
L'unità funzionale è composta da un vaso di espansione dinamico a membrana per montaggio a pavimento, realizzato secondo norma EN 13831 e la direttiva PED 2014/68/UE con marcatura CE e unità di comando montata sul vaso, composta da centralina Control Smart, compressore Silent e valvola solenoide di sfiato aria e sonda elettronica di pressione.
Vaso di espansione dinamico con membrana:

- per montaggio a pavimento; incluso piedino con trasduttore peso per misurazione contenuto acqua nel vaso
- Tubo flessibile per collegamento vaso all'impianto
- con membrana
- Interno lato aria
- Esternamente verniciato a polveri epossidiche

. Valvola di sicurezza per protezione del vaso in pressione. Misurazione della pressione impianto tramite sensore elettronico.
Nella parte pneumatica il mantenimento della pressione viene garantito tramite un compressore e una valvola aria solenoide come sfioro aria. La pressione impianto viene misurata tramite sensore elettronico. Parte pneumatica composta da:

- Compressore
- Valvola solenoide aria certificata
- Valvola di sicurezza aria certificata per protezione vaso
- Sensore di pressione elettronico
- relativo cablaggio

Centralina Reflex Control Smart integrata in un robusto quadro in plastica in cui sono alloggiati sia l'elettronica di regolazione e di comando e la tastiera con copri tastiera resistente allo sporco. Bluetooth integrato di serie come interfaccia di comunicazione. Centralina a microprocessore completamente automatica con funzione ora e data automatica, memoria diversificata per parametri e per errori. Indicazione delle modalità di funzionamento, stati di funzione ed eventuali anomalie tramite LED. Visualizzazione degli stati di funzione per il mantenimento pressione dell'impianto e di tutti i relativi messaggi di funzionamento e di anomalie grazie all'applicazione Control Smart comunicante via Bluetooth Elettronica di comunicazione composta da:

- Interfaccia RS485 (separata galvanicamente) per il collegamento di componenti di comunicazione opzionali

Reflexomat XS, stazione di mantenimento della pressione controllata mediante compressore, grigio, 6 bar

Codice articolo: 8800100

- incluso protocollo Modbus RTU
- uscita a potenziale zero per la trasmissione del messaggio cumulativo
- ingresso digitale per l'elaborazione del segnale di un contatore dell'acqua
- Uscita 230 V per il collegamento di stazioni di rabbocco/degasaggio in funzione del livello
- ingresso per la richiesta della funzione di rabbocco tramite segnale esterno

Control Smart usa la funzione Plug and Play per il rilevamento indipendente della pressione del sistema, permettendo un impiego confortevole senza fili tramite un'applicazione per smartphone e tablet dotati dei sistemi operativi iOS e Android, per una semplice messa in servizio e per la visualizzazione del funzionamento dell'impianto. Sono disponibili le seguenti funzioni:

- Menu intuitivo e autoesplicativo e guida all'uso
- Impostazione automatica di ora e data
- Impostazione e regolazione della pressione minima di esercizio p0
- Visualizzazione dello stato, degli avvisi e degli errori per la pressione del sistema e gli stati di funzionamento, compresi gli avvisi diagnostici e le azioni consigliate
- Messa in funzione semplice e rapida (Procedura guidata per la messa in funzione)
- Parametrizzazione individuale
- Assistente di manutenzione e risoluzione dei problemi
- Aggiornamenti automatici del software per il controllo del sistema

I parametri funzionali e di sicurezza sono protetti contro l'accesso non autorizzato. Unità di comando completamente montata e cablata secondo prescrizione VDE per l'allacciamento, con cavo e spina Schuko, valvole di intercettazione integrate per l'allacciamento all'impianto.
Funzione di mantenimento della pressione entro i limiti di +/- 0,1 bar tramite compressore e valvola solenoide aria. Reintegro controllato, con interruzione automatica, segnalazione anomalia sul display e attivazione contatto di errore in caso di superamento di: durata o del numero dei cicli di reintegro. Se collegato un disconnettore con contatore di acqua e lancia impulsi (Fillset impuls), la quantità d'acqua di reintegro viene monitorata e fermata in caso di superamento del valore limite. Possibile gestione del sistema di addolcimento Fillsoft e avviso di cambio cartucce di addolcimento esaurite. Avviso errori e relativi messaggi in testo italiano con descrizione della anomalia e relativa soluzione. In dotazione istruzione di montaggio e manuale uso.