Servimat M, appareil combiné station de maintien de pression et de dégazage

N° d'art.: 8910600

Thinking solutions.

Caractéristiques

Type	M
Unité de commande	posé à côté
Max. température de service	70 °C
Température de service adm. générateur	105 °C
Pression de service max. admissible	10 bar
Pression d'alimentation min. réalimentation	0,10 bar
Réglage max. p0	3,5 bar
Niveau de pression acoustique max.	55 dB(A)
Degré de protection	IP 54
Raccord électrique	230V/50Hz
Raccord conduite d'expansion	Rp 1"
Raccord de réalimentation	Rp 1/2"
Puissance	1,10 kW
Degré de séparation des gaz dissous jusqu'à	90 %
Débit volumétrique partiel réseau	0,550 m³/h
Débit volumétrique réalimentation	0,550 m³/h
Hauteur max.	1160 mm
Largeur	700 mm
Profondeur	710 mm
Poids	42,00 kg

Description

Unité de commande Servimat
Système hydraulique et module de commande pour maintien de pression, dégazage de la lance sous vide et réalimentation dans les circuits d'eau de chauffage et d'eau de refroidissement fermés.Construction selon la norme DIN EN 12828 et les exigences de la directive allemande VDI 4708, avec marquage CE.Convient à une utilisation dans les zones sensibles au bruit.

Unité fonctionnelle composée d'une partie hydraulique et d'une unité de commande Control Touch. Tous deux sont intégrés dans un système à châssis modulaire au sol avec profilés de précision en aluminium anodisé EV 1 avec marquage CE. Montage et maintenance aisés.

Partie hydraulique:
le maintien de pression est réalisé au moyen d'une pompe centrifuge en acier inoxydable en liaison avec un robinet à boisseau sphérique motorisé robuste et résistant aux impuretés avec collecteur d'impuretés en amont comme dispositif de décharge. Une soupape de sûreté limite la pression du avse de base VG Servimat ou du vase en aval VF à raccorder. La pression système est mesurée à l'aide d'un capteur électronique. Les raccords du système côté refoulement sont réalisés sous forme de robinets d'arrêt à boisseau sphérique sécurisés. Pour une disposition plus variable de l'hydraulique, tous les robinets sont installés sur une plaque de base rotative. Le dégazage est réalisé au moyen de la pompe centrifuge en acier inoxydable en liaison avec une lance à vide en acier inoxydable à disposition verticale. Celle-ci est équipée d'une buse de pulvérisation à vide, d'un dégazage à tuyau de sonde et d'une surveillance de pression / niveau.
L'unité de commande Control Touch avec écran TFT couleur, y compris électronique de communication est intégrée à un boîtier plastique robuste sous forme de tableau et directement montée sur la commande avec un alignement horizontal. Un montage mural distinct à la verticale est possible en option à une distance max. de trois mètres de l'électronique de puissance. Électronique de communication composée de:

- Écran tactile couleur résistif 4,3" pour la programmation, la documentation du fonctionnement et la surveillance ainsi que la mise à disposition de textes d'aide pour l'intégralité des fonctions
- Deux interfaces RS485 comme interfaces de données ou de communication
- Interface série TTL avec deux bornes de raccordement pour le raccordement de 2 cartes E/S
- Sortie sans potentiel pour la retransmission du message groupé
- deux sorties analogiques isolées électrolytiquement, par ex. pour la pression système
- Entrée pour l'analyse des compteurs d'eau à impulsions

L'électronique de puissance est montée directement au-dessous de l'unité de commande, dans sa propre armoire de commande en plastique. L'alimentation en tension est effectuée à partir d'un interrupteur principal. Se compose des éléments suivants :

- Interrupteur principal sur la face extérieure du boîtier
- Commande par pompe
- Gestion des câbles pour raccords externes

Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex-winkelmann.com • info@reflex.de

Servimat M, appareil combiné station de maintien de pression et de dégazage

N° d'art.: 8910600

Thinking solutions.

- Emplacement de montage pour modules optionnels
  Unité de commande entièrement tubée et câblée et prête au raccordement conformément aux consignes VDE. Raccords système au moyen des sectionnements intégrés.

Control Touch est une commande à microprocesseur entièrement automatique et librement paramétrable à commande tactile, avec horloge en temps réel, mémoire différentielle pour les erreurs et les paramètres, affichage graphique et en clair combiné pour la représentation de la pression système, du niveau de remplissage de la cuve et tous les messages de service et de défaut pertinents, schéma fonctionnel, signalisation du mode de fonctionnement actif, message de défaut collectif, niveau de remplissage minimal ainsi que fonction de la pompe, vanne à boisseau sphérique de décharge et de la soupape de réalimentation.

Principe de fonctionnement du maintien de pression dans les limites +/- 0,2 bar, y compris surveillance de la pompe. Dégazage sous vide de l'eau contenue dans le réseau et de l'eau de réalimentation avec fonctionnement à optimisation automatique avec dégazage permanent et intermittent. Réalimentation contrôlée, interruption automatique et message de défaut en cas de dépassement de la durée de fonctionnement et / ou du nombre de cycles. Traitement du signal d'un compteur d'eau à impulsions en vue de la limitation de la quantité maximale et / ou en vue de l'analyse de la capacité des échangeurs d'ions installés dans la conduite de réalimentation. Documentation et contrôle du système complet en ce qui concerne les paramètres susmentionnés.

Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex-winkelmann.com • info@reflex.de