

Extwin TW 60.3, separatore di microbolle/sporcizia con attacchi a saldare in Acciaio laccato, 110 °C, 10 bar



Codice articolo: 8253100



Caratteristiche

Tipo	TW 60.3
Colore	grigio
Materiale alloggiamento	Acciaio laccato
Variante di montaggio	orizzontale
Temperatura d'esercizio	0 °C - 110 °C
Pessione esercizio	10 bar
Attacco	60,3
Variante attacco	attacchi a saldare
Portata volumetrica max	12,5 m³/h
Fattore di portata kvs	72,2 m³/h
Diametro	132 mm
Altezza max.	785 mm
Altezza flangia centrale (sfiatamento)	450 mm
Altezza flangia centrale (separazione)	335 mm
Spazio libero minimo superiore	50 mm
Altezza di manutenzione min.	370 mm
Lunghezza montaggio	260 mm
Peso	4,00 kg

Descrizione

Extwin

Separatore combinato di fango/aria/microbolle per impianti di acqua di riscaldamento e raffreddamento oppure per circuiti chiusi riempiti di liquido.

Adatto per acqua o miscela acqua/ glicole fino al 50%.

Corpo in acciaio verniciato grigio a polveri epossidiche, con ampia camera per la riduzione della velocità di flusso e raccolta gas ed aria. Inserto interno di separazione specifico "Flowpac" con collaudata tecnologia pluriennale, aumenta l'effetto di separazione delle microbolle. Espulsione permanente dei gas ed aria tramite grande valvola di sfiato sopra montata, sicura e sempre aperta ed attiva. Valvola a sfera a 3 vie sotto la valvola di sfiato per sfogo diretto e per intercettazione. Basse perdite di carico.

Valvola per la rimozione di particelle a partire da una dimensione di 5,0 micrometri dal flusso di liquido con un inserto appositamente progettato.

Pulizia e svuotamento della camera di raccolta delle impurità e fanghi tramite l'apposita valvola a sfera di scarico, possibile anche con impianto in funzione.

Possibilità di montaggio di un inserto magnetico Exferro per rafforzare la separazione di particelle ferromagnetiche dal flusso.