

Reflex Extwin TW 1 M*, Mikroblasen- / Schmutzabscheider mit Gewinde, 110 °C, 10 bar

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	TW 1 M*
Gehäusewerkstoff	Messing
Einbauvariante	horizontal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	IG 1"
Reinigungsanschluss	G 3/4"
Anschlussvariante	Gewinde
Max. Volumenstrom	2,0 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	17,2 m³/h
Durchmesser	63 mm
Max. Höhe	261 mm
Einbaulänge	84 mm
Gewicht	1,73 kg

Beschreibung

Reflex Extwin Magnet

Kombinierter Luft-/Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe. Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolgemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperzbaren Reflex Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil. Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten nicht absperzbaren Reflex Exvoid-T Großentlüfter.

Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Integrierter Hochenergie-Dauermagnet zur Separierung und Fixierung von ferromagnetischen Partikeln aus dem Abscheideprozess. Magnet besteht aus einem isostatisch gepressten Neodym-Eisen-Bor Stab, der in eine Einschraubtauchhülse eingesetzt ist. Partikel können durch Herausdrehen der Magnethülse aus dem Abscheidergehäuse und deren anschließenden Reinigung dauerhaft und gezielt aus dem Fluidstrom entfernt werden.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

