# Reflexomat XS, kompressorgesteuerte Druckhaltestation, grau, 6 bar

Artikelnummer: 8800100

Thinking solutions.



## Merkmale

| | |
|---|---|
| Typ | XS |
| Farbe | grau |
| Nennvolumen | 80 l |
| Max. Nutzvolumen | 72 l |
| Max. zul. Systemtemperatur | 110 °C |
| Max. zul. Betriebstemperatur | 70 °C |
| Max. zul. Betriebsüberdruck | 6 bar |
| Max. $p_0$ Einstellung | 3,0 bar |
| Max. Schalldruckpegel | 57 dB(A) |
| Schutzart | IP 54 |
| Anschluss | G 1" |
| Anschluss elektrisch | 230V/50Hz |
| Max. elektr. Nennleistung | 0,25 kW |
| Leistung Wärmeerzeuger Heizen Q | 400 kW |
| Leistung Wärmeerzeuger Kühlen Q | 800 kW |
| Durchmesser | 480 mm |
| Max. Höhe | 1016 mm |
| Höhe Wasseranschluss | 153 mm |
| Kippmaß ca. | 1035 mm |
| Gewicht | 28,00 kg |

## Beschreibung

Reflexomat
Pneumatik und Steuerungsmodul für kompressorgesteuerte Druckhaltestation Reflexomat zum Druck halten und zur Nachspeisewassersteuerung in geschlossenen Heizwasser- und Kühlkreisläufen. Gebaut nach DIN EN 12828 und den Anforderungen der VDI 4708 mit CE-Kennzeichen. Geeignet für den Einsatz in lärmsensiblen Bereichen.
Die Funktionseinheit besteht aus einem bodenstehenden Membran-Druckausdehnungsgefäß, gebaut nach DIN EN 13831 sowie Richtlinie EU 2014/68/EU (EU-DGRL) mit CE- Kennzeichnung sowie aufgesetzter Steuereinheit aus Druckluftpneumatik und vertikal, mit App Bedienung ausgerichteter Control Smart Steuerungs- und Bedieneinheit. Im Pneumatikteil wird die Druckhaltung mittels Druckluftkompressor in Verbindung mit einem Druckluftmagnetventil als Überströmeinrichtung realisiert.
Membran-Druckausdehnungsgefäß:

- stehende Ausführung mit Füssen inkl. Messumformer zur Gefäßinhaltsmessung
- Systemanschluss mit integriertem Kompensator
- Halbmembran
- Innenraum luftseitig
- aussen komplett kunststoffbeschichtet

Ein Sicherheitsventil dient zur Druckabsicherung des Druckgefäßes. Die Systemdruckmessung erfolgt mittels elektronischem Sensor.
Im Pneumatikteil wird die Druckhaltung mittels eines Druckluftkompressors in Verbindung mit einem Druckluftmagnetventil als Überströmeinrichtung realisiert. Die Systemdruckmessung erfolgt mittels elektronischem Sensor. Pneumatikteil bestehend aus:

- Druckluftkompressor
- bauteilgeprüftes Luftmagnetventil
- bauteilgeprüftes Sicherheitsventil zur Druckabsicherung des Membran-Druckausdehnungsgefäßes
- elektronischem Drucksensor
- entsprechende Verbindungsleitungen

Die Control Smart Steuerung ist in ein robustes Kunststoffgehäuse integriert, in der sowohl die Leistungs- und Kommunikationselektronik und das Bedientableau mit schmutzunempfindlicher Folientastatur untergebracht sind. Bluetooth serienmäßig als Kommunikationsschnittstelle integriert. Die Steuerung besitzt eine vollautomatische Mikroprozessorsteuerung mit Zeitfunktion, differenzierendem Fehler- und Parameterspeicher, LED-Anzeige der Betriebsmodi und allgemeiner Fehlermeldung, Visualisierung der Steuerungszustände für Systemdruck und allen relevanten Betriebs- und Störmeldungen mit der Control Smart App via Bluetooth Kommunikation.
Kommunikationselektronik bestehend aus:

- Schnittstelle RS485 (galvanisch getrennt) für den Anschluss optionaler Kommunikationskomponenten

# Reflexomat XS, kompressorgesteuerte Druckhaltestation, grau, 6 bar

Artikelnummer: 8800100

Thinking solutions.

- inklusive Protokoll Modbus RTU
- potenzialfreier Ausgang zur Weiterleitung der Sammelmeldung
- digitaler Eingang zur Signalverarbeitung eines Kontaktwasserzählers
- 230V Ausgang zum Anschluss niveauabhängiger Nachspeise-/Entgasungsstationen
- Eingang zur Nachspeise-Funktionsanforderung über externes Signal

Control Smart arbeitet mittels Plug & Play Funktion zur eigenständigen Anlagendruckerkennung, ermöglicht eine drahtlose Komfortbedienung über eine App für Smartphones und Tablets für die Betriebssysteme iOS und Android zur einfachen Inbetriebnahme und zur Visualisierung des Anlagenbetriebs. Folgende Funktionen stehen zur Verfügung:

- Intuitive und selbsterklärende Menü- und Bedienführung
- automatische Einstellung der Uhrzeit und des Datums
- Ein- und Verstellen des Mindestbetriebsdrucks p0
- Status-, Warn- und Fehleranzeige zu Anlagendruck und Betriebszuständen inkl. Diagnosehinweisen und Handlungsempfehlungen
- Schnelle und einfache Inbetriebnahme (Inbetriebnahme-Assistent)
- Individuelle Parametrierung
- Wartungs- und Fehlerbehebungsassistent
- automatische Softwareupdates für die Anlagensteuerung

Sicherheits- und funktionsrelevante Parameter sind vor unautorisiertem Zugriff geschützt. Steuereinheit komplett montiert und anschlussfertig nach VDE-Vorschriften verdrahtet, Netzanschlusskabel und Netzstecker, Systemanschlüsse mittels integrierten Absperrungen.
Funktionsweise der Druckhaltung in den Grenzen +/- 0,1 bar inkl. Kompressorüberwachung. Kontrollierte Nachspeisung, automatische Unterbrechung und Störmeldung bei Überschreitung der Laufzeit und/oder der Zyklenanzahl. Auswertemöglichkeit eines Kontaktwasserzählers inkl. optional möglicher Kapazitätsüberwachung von Ionentauschern in der Nachspeiseleitung. Dokumentation und Kontrolle des Gesamtsystems bezüglich o.g. Parameter.