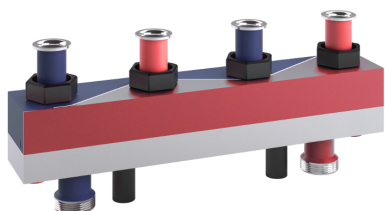


SINUS HydroFixx-Set 120/120, 3 Heizkreise, 125 mm Stutzenabstand, 4 bar, 110 °C

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	120/120
Material	S 235 JR
Verteilerinhalt	9,6 L / lfdm
Stutzenanzahl	8 St.
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 4 bar
Anschluss Verbraucherkreis	G 1 1/2" Überwurfmutter
Anschluss Erzeugerkreis	G 2"
Max. Volumenstrom	7,0 m³/h
Leistung bei ΔT 20 °K	160,00 kW
Kammergröße	120/120
Länge Verteilerkammer	765 mm
Wandstärke	3,0 mm
Stutzenabstand	einheitlich
Stutzenabstand (Achsabstand der Abgänge am Verteiler)	125 mm
Gewicht	23,20 kg

Beschreibung

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkanrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwand geteilte Kammern, mit direkt darunter liegender horizontal angeschweißter hydraulischer Weiche. Gewährleistet eine optimale hydraulische Entkopplung der verschiedenen Primär- und Sekundärkreise in allen Betriebszuständen. Keine sich beeinflussenden Pumpen bei Teil- und Volllast. Einsetzbar auch bei mehreren unterschiedlichen Wärme- oder Kälteerzeugern. Gefertigt aus schwarzem Stahlblech S235.

Der Kesselanschluss erfolgt von unten und die jeweiligen Heizkreise werden platzsparend und übersichtlich von oben angeschlossen.

Für den Anschluss von Temperaturfühlern ist der Verteiler werksseitig mit entsprechenden Muffen 1/2" versehen.

Das Bauteil ist werksseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

Verpackt als SET inklusive EPP-Wärmedämmung. Die Dämmstärke entspricht dem GEG (Gebäudeenergiegesetz). Sinus Kleinverteiler Typ 80/60 und Sinus HydroFixx Typ 80/80 und Typ 120/120 inkl. Wandhalterung.

