

Variomat Giga GS 1.1, módulo de control para estaciones de mantenimiento de la presión Variomat Giga



Número de artículo: 8912500



Características

Tipo	GS 1.1
Tipo de control	Control Touch
Para módulo hidráulico	GH 50, GH 70
Temperatura de sistema máx. adm.	120 °C
Temperatura de seguridad máx. adm.	110 °C
Temperatura de servicio máx. adm.	90 °C
Presión/temperatura	16 bar 90 °C
Sobrepresión de servicio máx. adm.	16 bar
Tipo de protección	IP 54
Conexión eléctrica	230V/50Hz
Potencia nominal eléc. máx.	2,20 kW
Altura máx.	921 mm
Ancho	380 mm
Profundidad	477 mm
Peso	7,60 kg

Descripción

Control Variomat Giga GS

Para el control y el servicio de la estación de mantenimiento de la presión Variomat Giga controlada por bomba. Accionamiento del correspondiente sistema hidráulico Variomat Giga GH (artículo separado), montado y cableado internamente de forma funcional con los componentes correspondientes. Diseñada según DIN EN 12828 y los requisitos de VDI 4708 con marca CE. La unidad de mando Control Touch con pantalla en color TFT, incl. la electrónica de comunicación, está integrada en una robusta carcasa de plástico diseñada como tablero y montada directamente en el control con orientación horizontal. Es posible un montaje mural opcional separado y vertical a una distancia máxima de tres metros respecto a la electrónica de potencia. Sistema electrónico de comunicación formado por:

- Pantalla táctil en color resistiva de 4,3" para la programación, la documentación de servicio, la supervisión y la presentación de textos de ayuda para todas las funciones
 - Dos interfaces RS485 como interfaces de datos y/o comunicación
 - Interfaz TTL serie con dos bornes de conexión para la conexión de 2 placas de circuito impreso de E/S
 - Salida sin potencial para la transmisión del mensaje colectivo
 - Dos salidas analógicas separadas galvánicamente, p. ej. para la presión del sistema
 - Entrada para la evaluación de contadores de agua de contacto
- Alojamiento para un módulo de red HMS, una tarjeta SD p. ej. para la lectura de datos, actualización de software, etc.

La electrónica de potencia está montada en un armario de control de plástico propio directamente debajo de la unidad de mando. La alimentación de tensión se realiza mediante un interruptor principal. Detalladamente consta de:

- Interruptor principal en el exterior de la carcasa
 - Control de bombas
 - Gestión de cables para conexiones externas
 - Espacio de montaje para módulos opcionales
- Unidad de control completamente entubada y cableada lista para la conexión según las disposiciones VDE. Conexiones de sistema mediante bloqueos integrados.

Control Touch es un control por microprocesador completamente automático y de libre parametrización con manejo táctil, reloj en tiempo real, memoria de errores y parámetros diferenciadora, visualización gráfica y de texto combinada para la indicación de la presión del sistema, el nivel de llenado del recipiente y todos los mensajes de servicio y avería relevantes, esquema funcional, señalización del modo operativo activo, mensaje de fallo colectivo, nivel de llenado mínimo y función de la bomba, la llave esférica de rebose y la válvula de realimentación. Modo de funcionamiento del mantenimiento de la presión en los límites $\pm 0,2$ bar incl. supervisión de la bomba. Desgasificación del agua de sistema optimizada mediante una regulación de rebose completamente automática con ciclos para desgasificación permanente, a intervalos y de marcha en inercia. Realimentación controlada, interrupción automática y mensaje de avería al sobrepasar el tiempo de funcionamiento y/o el número

Variomat Giga GS 1.1, módulo de control para estaciones de mantenimiento de la presión Variomat Giga



Número de artículo: 8912500

de ciclos. Procesamiento de la señal de un contador de agua de contacto para la limitación de la cantidad máxima y/o para la evaluación de la capacidad de los intercambiadores de iones ubicados en la tubería de realimentación. Documentación y control de todo el sistema en relación con los parámetros indicados arriba.