

# Separador hidráulico 160/80 en construcción compacta, DN65/PN6, 6 bar, 110 °C

Número de artículo: 6310060



## Características

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| Tipo                                | 160/80          |
| Material                            | S 235 JR        |
| Contenido del separador             | 15,5 L/lfdm     |
| Número de circuitos de generadores  | 1 St.           |
| Número de circuitos de consumidores | 1 St.           |
| Temperatura de servicio             | -10 °C - 110 °C |
| Sobrepresión de servicio            | 0 bar - 6 bar   |
| Conexión circuito de consumidores   | DN65/PN6        |
| Conexión circuito de generadores    | DN65/PN6        |
| Flujo volumétrico máx.              | 10,0 m³/h       |
| Potencia a $\Delta T$ 20 °K         | 233,00 kW       |
| Tamaño de la cámara                 | 160/80          |
| Altura máx.                         | 1440 mm         |
| Peso                                | 46,00 kg        |

## Descripción

Separador hidráulico en modelo vertical. Garantiza un desacoplamiento hidráulico óptimo de los distintos circuitos primarios y secundarios en todos los estados operativos. Sin bombas que influyan con carga parcial y completa. Consta de una cámara rectangular de perfil hueco cuadrado S235 con tapa y base soldadas.

Cuatro racores de empalme para consumidor de calor y generador de calor de tubo de acero soldado con brida de presoldadura PN 6/PN 16.

Boquilla roscada de 2" para desenlodamiento. Manguito de 1/2" para sensor de temperatura. Pie de apoyo con orificios para la fijación al suelo.

El componente se suministra de fábrica imprimado y con la estanqueidad verificada al 100 %.