

Reflex F 15, recipiente de expansión de presión con membrana de forma plana, blanco, 33/1 bar

Número de artículo: 2215500



Características

Tipo	F 15
Color	blanco
Material de la membrana	Butilo
Volumen nominal	15 l
Volumen útil máx.	13,5 l
Temperatura de sistema máx. adm.	120 °C
Temperatura de servicio mín. adm.	-10 °C
Temperatura de servicio máx. adm.	70 °C
Sobrepresión de servicio máx. adm.	3 bar
Presión previa de gas de fábrica	1 bar
Conexión	G 3/4"
Altura máx.	444 mm
Ancho	350 mm
Profundidad	134 mm
Distancia a la pared conexión de agua	97 mm
Medida basculante aprox.	444 mm
Peso	7,12 kg

Descripción

Reflex F

Recipiente de expansión de presión de membrana para sistemas de agua de calefacción y agua de refrigeración cerrados. Los recipientes se han construido y fabricado según DIN EN 13831. Autorización conforme a la directiva para dispositivos de presión 2014/68/CE.

- Recubrimiento duradero de resina epoxídica
- semimembrana no cambiabile según la norma DIN EN 13831
- Para aditivo anticongelante como mínimo de 25 a 50 %
- Con racores de empalme
- A partir de 18 litros con oreja de sujeción
- en construcción de forma plana
- Temperatura del sistema máx. admisible 120°C
- temperatura de servicio admisible máx.: 70°C