

Fonctionnement maître - esclave

Variomat / Variomat Giga / Reflexomat

FR Instructions de service



1	Remarques à propos des instructions de service				
2	Versio	ns		4	
3	Aperc	U			
-	3.1	Fonctio	n		
4	Racco	rdement		6	
	4.1	Raccord	lement de RS-485 avec la commande Control Basic	7	
	4.2	Raccord	lement de RS-485 avec la commande Control Touch	8	
5	Comm	nande		9	
	5.1	Manipu	lation du panneau de commande	9	
		5.1.1	Control Basic	9	
		5.1.2	Control Touch		
	5.2	Réglage	e des paramètres de la commande		
		5.2.1	Control Basic		
		5.2.2	Control Touch		
6	Mise e	en service .		20	
7	Exploi	tation		20	
8	Messa	ges de la o	commande	21	
	8.1	Control	Basic	21	
	8.2	Control	Touch	22	
9	Annex	æ		24	
	9.1	Service	après-vente du fabricant Reflex	24	

1 Remarques à propos des instructions de service

Le câblage électrique des appareils doit être réalisé par un spécialiste conformément aux consignes nationales et locales en vigueur. Le fonctionnement maître - esclave ne doit être installé que par du personnel autorisé de la société Reflex Winkelmann.



Remarque !

Versions

Les présentes instructions de service doivent être lues avec attention avant l'installation et respectées.

2

Le fonctionnement maître - esclave est une extension logicielle pour les commandes d'appareils suivantes :

- Control Basic
- Control Touch

Les appareils suivants peuvent être équipés du fonctionnement maître - esclave :

- Variomat
- Variomat Giga
- Reflexomat

3 Aperçu

Représentation de deux appareils en fonctionnement maître - esclave à titre d'exemple.



1	Appareil	4	Conduite de signal RS-485
2	Électrovanne avec robinet à boisseau sphérique	М	Robinet à boisseau sphérique motorisé dans la conduite de décharge
3	Système de réalimentation		

Un appareil prend en charge la fonction d'installation maître. L'autre appareil est l'installation esclave. Les valeurs de niveau des appareils sont transmis via la ligne de signal RS-485. L'installation maître régule le maintien de pression des deux appareils.

3.1 Fonction

Le niveau d'eau est surveillé et maintenu dans les vases d'expansion d'un groupement de plusieurs appareils. L'installation maître prend en charge la commande de pression des installations esclaves. L'installation maître transmet la valeur de niveau actuelle aux installations esclaves via la conduite de signal RS-485. Si la différence de niveau d'eau entre l'installation maître et l'installation esclave est trop importante, le niveau d'eau de l'installation esclave est régulé.

L'installation esclave assiste l'installation maître dans le maintien de pression :

- Augmentation du niveau d'eau.
 - Le compresseur ou la pompe de l'installation esclave démarre.
 - Le deuxième compresseur ou la deuxième pompe en option s'active lorsque le niveau d'eau n'a pas atteint le niveau de l'installation maître dans le temps imparti.
 - Les compresseurs ou pompes se désactivent lorsque le niveau d'eau a atteint le niveau de l'installation maître.
 - L'installation esclave se met en mode autonome lorsque la pression dépasse la pression maximale.
 - L'installation esclave se met en mode maître esclave lorsque la pression n'atteint pas la pression maximale.
- Diminution du niveau d'eau.
 - La soupape de décharge s'ouvre.
 - La deuxième soupape de décharge en option s'ouvre lorsque le niveau d'eau n'a pas atteint le niveau de l'installation maître dans le temps imparti.
 - Les soupapes de décharge se ferment lorsque le niveau d'eau a atteint le niveau de l'installation maître.
 - L'installation esclave se met en mode autonome lorsque la pression passe sous la pression minimale.
 - L'installation esclave se met en mode maître esclave lorsque la pression dépasse la pression minimale.



Remarque!

Les paramètres des valeurs de niveau sont pré-réglés en usine dans la commande. Les réglages d'usine doivent être adaptés aux conditions spécifiques à l'installation.

– Pour adapter le réglage d'usine, voir le chapitre 5.2 "Réglage des paramètres de la commande" à la page 11.

4 Raccordement

Raccordez la conduite de signal RS-485 pour le fonctionnement maître - esclave sur les cartes mères des commandes. Le raccordement ne doit être réalisé que par un spécialiste (électricien) conformément aux consignes nationales et locales en vigueur. Procédez comme suit :

- 1. Activer les appareils.
- 2. Sécuriser les appareils contre toute remise en service.
- 3. Contrôler l'absence de tension.

N'utilisez pour le raccordement au réseau RS-485 que le câble blindé suivant :

- Y(ST)Y 2x2x0,6;alternative Y(ST)Y 2x2x0,8.
- Longueur de conduite maximale, 1 000 mètres.

Pour le raccordement, procédez comme suit :

- Raccorder le câble blindé sur la fiche de la carte mère de la partie de commande.
- Activer l'impédance de terminaison avec l'interrupteur DIP.

4.1 Raccordement de RS-485 avec la commande Control Basic

Danger – Électrocution !

- Danger de blessures mortelles par choc électrique. Même après avoir débranché la fiche de secteur, certains composants de la carte de l'appareil peuvent rester sous tension (230 V).
 - Avant de retirer les couvercles, débranchez complètement la commande de l'appareil de l'alimentation électrique.
 - Assurez-vous que la platine est hors tension.

Carte mère de la commande Control Basic.



Procédez comme suit :

- 1. Ouvrez le couvercle du boîtier de la commande Control Basic.
- 2. Branchez le raccordement RS-485 sur la carte mère avec le câble blindé.
 - Fiche 7, bornes 29, 30, 31.
- 3. Raccordez le blindage de câble d'un seul côté.
 - Sur la borne 22.
- 4. Activez les impédances de terminaison sur la carte mère.
 - Avec l'interrupteur DIP 1.



•

Remarque !

Activez l'impédance de terminaison lorsque l'appareil se trouve à une extrémité du réseau RS-485.

Raccordement de RS-485 avec la commande Control Touch



4.2

Danger – Électrocution !

- Danger de blessures mortelles par choc électrique. Même après avoir débranché la fiche de secteur, certains composants de la carte de l'appareil peuvent rester sous tension (230 V).
 - Avant de retirer les couvercles, débranchez complètement la commande de l'appareil de l'alimentation électrique.
 - Assurez-vous que la platine est hors tension.

Carte mère de la commande Control Touch



Procédez comme suit :

- 1. Branchez le raccordement RS-485 sur la carte mère avec le câble blindé.
 - Fiche 1, bornes 1, 2, 3.
- 2. Raccordez le blindage de câble d'un seul côté.
 - Sur la borne 18.
- 3. Activez l'impédance de terminaison sur la carte mère.
 - Avec l'interrupteur DIP 1.



Remarque !

Activez l'impédance de terminaison lorsque l'appareil se trouve à une extrémité du réseau RS-485.

5 Commande

5.1 Manipulation du panneau de commande

5.1.1 Control Basic

Champ de commande de la commande Control Basic.



1	Error-LED
	• La DEL erreur s'allume en cas de message de défaut
2	Display
3	Auto-LED
	La DEL auto s'allume en vert en fonctionnement continu
	La DEL auto clignote en vert en fonctionnement manuel
	La DEL auto est éteinte en mode arrêt
4	Stop
	Pour les mises en service et les nouvelles saisies de valeurs sur la commande
5	ОК
	Valider les actions
6	Manual
	Aux fins de test et de maintenance

7	Basculement dans le menu « précédent »
8	Auto
	Pour le fonctionnement continu
9	Basculement dans le menu « vers l'avant »
10	Menu
	Ouverture du menu client
11	Quit
	Acquitter les messages

Sélection et modification des paramètres

- 1. Sélectionnez un paramètre à l'aide de la touche « OK » (5).
- 2. Modifiez le paramètre à l'aide de la touche de basculement « ▼ » (7) ou « ▲ » (9).
- 3. Validez le paramètre à l'aide de la touche « OK » (5).
- 4. Changez de menu à l'aide de la touche de basculement « ▼ » (7) ou « ▲ » (9).
- 5. Sélectionnez l'autre niveau du menu à l'aide de la touche « Quit » (11).

Г

5.1.2 Control Touch

Champ de commande de la commande Control Touch

	9 10 10 11 12 13 1 2 1 1 1 1 1 2 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		7 6 1 6 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 7 6 7 7 6 7 7 6 7 7 6 7 7 6 7 7 6 7 7 6 7 7 6 7 7 7 7 6 7
1	Ligne d'état	8	Valeur d'affichage
2	Touches $\langle \nabla \rangle / \langle A \rangle$	9	Touche « Mode manuel »
	Régler les chiffres.		• Pour les contrôles du fonctionnement.
3	Touches «◀» / «▶»	10	Touche « Mode arrêt »
	Sélectionner les chiffres.		Pour la mise en service.
4	Touche « OK »	11	Touche « Mode automatique »
	Confirmer / acquitter l'entrée.		Pour le fonctionnement continu.
L	Faire défiler le menu.		
5	Défilement « haut » / « bas »	12	Touche « Menu Setup »
	• « Faire defiler » le menu.		Pour le reglage des parametres.
			 iniemotre des effeurs. Mémoire des paramètres
			Réglages d'affichage
			 Infos concernant la cuve de base
			 Infos concernant la version du logiciel.
6	Touche « Retour »	13	Touche « Menu info »
	Annuler.		Affichage des informations générales.
	Retourner au menu principal.		
7	Touche « Afficher les textes d'aide »	_	
	Affichage des textes d'aide.		

0 bar

5.2 Réglage des paramètres de la commande

5.2.1 **Control Basic**

Représentation de la commande Control Basic à titre d'exemple. Pour la saisie des paramètres, procédez comme suit :

- Basculez en mode manuel en appuyant sur la touche « Manual ». 1.
- 2. Passez au menu de service en appuyant sur la touche « Menu ».
- 3. Saisissez le code d'accès au menu de service avec les touches « ▼ ▲ ». Code : $\blacktriangle \lor \blacktriangle \blacktriangle \lor$ _
- 4. Basculez dans le sous-menu « Maître - Esclave ».
 - Sélectionner le sous-menu avec la touche « OK ».
 - Saisir le code d'accès au menu de service avec les touches « ▼ ▲ ».
 - Code : ▼ ▼ ▼ ▲ ▲

Remarque!

Vous vous trouvez dans le menu Maître - Esclave. Adaptez les réglages d'usine aux conditions spécifiques à l'installation.

- 5. Passez au point suivant de la liste, « Adresse de l'installation ».
 - Saisir le numéro de l'adresse avec les touches de basculement.
 - Confirmer la saisie avec la touche « OK ».

1%	0 bar
XXX XXX XXX XXX	
Menu de service >	
	1
Menu de service >	
Maître - Esclave >	

Adresse de l'installation : 01

	Re

margue!

Sélection des adresses avec un exemple de cinq appareils. Les numéros d'adresse doivent être assignés une seule fois.

- _ Sélectionnez le numéro d'adresse 1 pour l'installation maître.
- Sélectionnez le numéro d'adresse 2, 3, 4 et 5 pour les quatre installations esclaves.
- 6. Passez au point suivant de la liste, « Maître / Esclave ».
 - Saisir la fonction correspondante avec les touches de basculement.
 - NON: L'installation prend en charge la fonction maître.
 - OUI: L'installation prend en charge la fonction esclave.
 - Confirmer la saisie avec la touche « OK ».
- 7. Passez au point suivant de la liste, « Nombre d'esclaves ».
 - Saisir le nombre d'installations esclaves dans l'installation maître avec les touches de basculement.
 - 10 installations esclaves maximum peuvent être saisies.
 - Ne pas saisir de nombre pour les installations esclaves (nombre = 0).
 - Confirmer la saisie avec la touche « OK ».

Maître / Esclave : Non

Maître / Esclave :

4

- 8. Passez au point suivant de la liste, « Différence de pression maximale ». Diff. de pression max. : Ce paramètre n'est pas pertinent dans l'installation maître et n'a pas besoin d'être dPmaxSL = 1,0 barsaisi. Saisir le paramètre dans les installations esclaves. Plage de réglage comprise entre 0,1 et 5,0 bar. Saisir la valeur du paramètre avec les touches de basculement. Confirmer la saisie avec la touche « OK ». _ 9. Passez au point suivant de la liste, « Tempo de commutation ». Tempo de commutation : La commutation des 2 pompes / 2 compresseurs / 2 soupapes de décharge en LK/MK = 5 soption est réglée avec la temporisation de commutation. Ce paramètre n'est pas pertinent dans l'installation maître et n'a pas besoin d'être _ saisi. Saisir le paramètre dans les installations esclaves. Plage de réglage comprise entre 0 et 240 secondes. Saisir la valeur du paramètre avec les touches de basculement. Confirmer la saisie avec la touche « OK ». 10. Passez au point suivant de la liste, « Différence de niveau maximale ». Diff. de niveau max. : Ce paramètre n'est pas pertinent dans l'installation maître et n'a pas besoin d'être _ dNiv = 5%saisi. Saisir le paramètre dans les installations esclaves. Plage de réglage comprise entre 0 et 20 %. Saisir la valeur du paramètre avec les touches de basculement. Confirmer la saisie avec la touche « OK ». 11. Passez au point suivant de la liste, « Bloquer message 29 PFK ». Message 29 PFK Sélectionner la fonction correspondante avec les touches de basculement. NON: Sélectionner cette fonction pour l'installation maître. Bloquer? NON Le message « 29 défaut de communication » est émis sur le contact sans potentiel.
 - OUI : Sélectionner cette fonction pour les installations esclaves. Le message « 29 défaut de communication » n'est pas émis sur le contact sans potentiel.
 - Confirmer la saisie avec la touche « OK ».



Remarque !

Les réglages de la commande sont terminés lorsque les paramètres de l'installation maître et des installations esclaves sont tous saisis.

- Veillez à ce que toutes les installations soient réglées pour le fonctionnement maître - esclave.

5.2.2 Control Touch

Représentation de la commande Touch Control sur un exemple de Variomat avec une pompe. Pour la saisie des paramètres, procédez comme suit :

- 1. Activez la commande au niveau de l'interrupteur principal de la partie de commande.
- 2. Appuyez sur la touche « Menu Setup ».



- 3. Appuyez sur la touche « Service > ».
 - La commande passe dans le menu de service.

Réglages		\square
(light >		
Service >		
×,		
		ОК
🧭 2,9 bar	· 0 %	

- Saisissez le code d'accès au menu de service avec les touches « ▲ » et « ▼ ».
 - Code: ▲ ▼ ▲ ▲ ▼
 - La commande passe dans le menu de service.

Réglages	i 🕅
Saisie du code Veuillez saisir le code pour le menu de service	COK
🧭 2,9 bar	: 0%

- 5. Naviguez par défilement jusqu'à la fonction « Maître / Esclave ».
- 6. Activez la fonction « Maître / Esclave »
 - La commande passe dans la plage de sélectionnée.

Réglages > Service	
Maître / Esclave >	
Commande de liaison >	
Carte SD >	
🧭 2,9 bar 🗄 0 %	

- Saisissez le code d'accès au menu maître / esclave avec les touches « ▲ » et « ▼ ».
 - Code : ▼ ▼ ▼ ▲ ▲
 - La commande passe dans le menu Maître / Esclave.

Maître / Esclave >	î) 🕅	٦_
Saisie du code Veuillez saisir le code pour le menu Maître / Esclave !	C	×J
🧭 2,9 bar 🗄	0%	



Remarque !

Vous vous trouvez en mode maître / esclave. Adaptez les réglages d'usine aux conditions spécifiques à l'installation.

- 8. Appuyez sur la touche « Adresse ».
 - La commande passe à la gestion des adresses.

Réglages > Service > Maître / Esclave		
(240) Adresse	1	
(241) Maître / Esclave	Non	
(242) Nombre d'esclaves	0	
(243) Différence de pression max.	1 bar	
🥐 2,9 bar 🗄 0 %		~

reflex

- 9. Réglez l'adresse correspondante pour la fonction maître ou esclave.
 - Saisir le numéro de l'adresse avec les touches.
 - Confirmer la saisie avec la touche « OK ».

Réglages > Servi	ce > Maître / Esclave	fi 🕅
(240) Adresse		
	1	
	$\bigcirc \swarrow \bigcirc \bigcirc$	Sek (
🧭 2,9 bar	: 0 %	



Remarque!

Sélection des adresses avec un exemple de cinq appareils. Les numéros d'adresse doivent être assignés une seule fois.

- Sélectionnez le numéro d'adresse 1 pour l'installation maître.
- Sélectionnez le numéro d'adresse 2, 3, 4 et 5 pour les quatre installations esclaves.

10. Actionnez la touche « Maître / Esclave ».

 La commande passe à la sélection des fonctions Maître / Esclave.

Réglages > Service > Maître / Esclave		
(240) Adresse	1	\triangle
(241) Maître / Esclave	Non	
(242) Nombre d'esclaves	0	
(243) Différence de pression max.	1 bar	\bigtriangledown
?,9 bar ⋮ 0 %		

- 11. Sélectionnez la fonction souhaitée :
 - « Non »
 - L'installation prend en charge la fonction maître.
 - « Oui »
 - L'installation prend en charge la fonction esclave.
 - Confirmer la sélection avec « OK ».

La fonction est sélectionnée pour l'appareil correspondant.

Réglages > Service >	> Maître / Esclave	î 🕅	
(241) Maître / Esc	lave		2
Non			
Oui		\sim	
			K
🧭 2,9 bar	E 0%		

12. Actionnez la touche « Nombre d'esclaves ».



- 13. Saisissez le nombre d'installations esclaves.
 - Saisir le nombre d'installations esclaves dans l'installation maître.
 - 10 installations esclaves maximum peuvent être saisies.
 - Ne pas saisir de nombre pour les installations esclaves (nombre = 0).
 - Saisir le nombre avec les touches.
 - Confirmer la saisie avec la touche « OK ».
- 14. Appuyez sur la touche « Différence de pression max. ».

(242) Nombre d'esclaves	5	
	4	
	$\left< \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\$	Схок
🧭 2,9 bar 🗄	0 %	

Réglages > Service > Maître / Esclave

Réglages > Service > Maître / Esclave		
(240) Adresse	1	
	•	\square
(241) Maître / Esclave	Non	
(242) Nombre d'esclaves	4	
(243) Différence de pression max	1 bar	
⑦ 2,9 bar ⋮ 0%		•

- 15. Saisissez la valeur de différence de pression maximale de l'installation.
 - Ce paramètre n'est pas pertinent dans l'installation maître et n'a pas besoin d'être saisi.
 - Saisir le paramètre dans les installations esclaves.
 - Plage de réglage comprise entre 0,1 et 5,0 bar.
 - Saisir la valeur du paramètre avec les touches.
 - Confirmer la saisie avec la touche « OK ».
- 16. Appuyez sur la touche « Tempo de commutation ».
 - La commutation des 2 pompes / 2 compresseurs / 2 soupapes de décharge en option est réglée avec la temporisation de commutation.

- 17. Saisissez la valeur de temporisation de commutation de l'installation.
 - Ce paramètre n'est pas pertinent dans l'installation maître et n'a pas besoin d'être saisi.
 - Saisir le paramètre dans les installations esclaves.
 - Plage de réglage comprise entre 0 et 240 secondes.
 - Saisir la valeur du paramètre avec les touches.
 - Confirmer la saisie avec la touche « OK ».







- 18. Appuyez sur la touche « Différence de niveau max. ».
- Réglages > Service > Maître / Esclave

 (244) Temporisation de commutation

 5 s

 (245) Différence de niveau max.

 5%

 (246) Bloquer message 29 PFK ?

 Non
- 19. Saisissez la valeur de différence de niveau maximale pour les cuves des installations.
 - Ce paramètre n'est pas pertinent dans l'installation maître et n'a pas besoin d'être saisi.
 - Saisir le paramètre dans les installations esclaves.
 - Plage de réglage comprise entre 0 et 20 %.
 - Saisir la valeur du paramètre avec les touches.
 - Confirmer la saisie avec la touche « OK ».
- 20. Actionnez la touche « Bloquer message 29 PFK ».





reflex

- 21. Sélectionnez la fonction souhaitée :
 - « Non »
 - Sélectionner cette fonction pour l'installation maître.
 - Le message « 29 défaut de communication » est émis sur le contact sans potentiel.
 - « Oui »
 - Sélectionner cette fonction pour l'installation esclave.
 - Le message « 29 défaut de communication » n'est pas émis sur le contact sans potentiel.
 - Confirmer la sélection avec la touche « OK ».

La fonction est sélectionnée pour l'appareil correspondant.

Réglages > Service	> Maître / Esclave	ιv
(246) Bloquer mess	age 29 PFK ?	
Non		
Oui		0
		- OK
🧭 2,9 bar	: 0%	

Remarque !

Les réglages de la commande sont terminés lorsque les paramètres de l'installation maître et des installations esclaves sont tous saisis.

- Veillez à ce que toutes les installations soient réglées pour le fonctionnement maître - esclave.

6 Mise en service

Les conditions préalables pour la mise en service du fonctionnement maître - esclave du système sont les suivantes :

- 1. Tous les réglages des paramètres sont saisis dans les installations.
- 2. L'installation maître est définie.
- 3. Les installations esclaves sont définies.

Pour le réglage des paramètres, voir le chapitre 5.2 "Réglage des paramètres de la commande" à la page 11.

Une fois la saisie des paramètres effectuée, mettez l'installation maître et les installations esclaves en mode automatique :

- Commande Control Basic :
 - Appuyez sur la touche « Auto » sur le panneau de l'unité de commande.
- Commande Control Touch :
 - Appuyez sur la touche « Auto » sur le panneau de l'unité de commande.

7 Exploitation

Après la mise en service du fonctionnement maître - esclave du système, l'installation maître envoie la valeur de niveau actuelle aux installations esclaves. Le maintien de pression des installations esclaves est pris en charge par la commande de l'installation maître.



Remarque !

La fonction esclave des Variomat n'est active que lorsque le maintien de pression est en fonctionnement. En cas de dégazage du Variomat, la fonction esclave est bloquée pendant son cycle.

8 Messages de la commande

Si l'installation maître ne transmet aucune donnée aux installations esclaves pendant plus de 5 secondes, toutes les installations esclaves passent en mode autonome, afin d'assurer le fonctionnement du système.

Si une installation esclave ne répond pas à l'appel des données de l'installation maître au bout de 5 reprises, le message « Communication 29 » s'affiche sur l'écran de la commande de l'installation maître. Pour cela, le message ne doit pas être bloqué. Le message est automatiquement acquitté lorsque l'installation esclave répond.



Remarque !

- Pour activer le message « Communication 29 », voir le chapitre 5.2 "Réglage des paramètres de la commande" à la page 11.
- Bloquer message 29 PFK : « Non »

8.1 Control Basic

Tant qu'aucun message n'est présent, le statut des installations esclaves raccordées peut être affiché ou masqué sur l'installation maître au moyen des touches de basculement « ▲ ▼ » sur le panneau de l'unité de commande.

Si le message « Communication 29 » est affiché, procédez comme suit :

- Actionnez simultanément les touches « Auto » et « ▼ » sur le panneau de l'unité de commande.
 - Le statut de l'installation esclave qui ne répond pas s'affiche.
 - Exemple : L'installation esclave (SL) numéro 2 se trouve en mode manuel (H).

Les informations suivantes de la commande peuvent s'afficher à l'écran :

- SL = Installation esclave
- 1-10 = Numéro d'adresse
- ? = Le fonctionnement maître esclave est désactivé ou l'installation esclave ne répond pas
- S = Mode arrêt
- H = Mode manuel
- A = Automatique
- E = Erreur
- = L'installation esclave est désactivée



Remarque !

Contrôlez le cas échéant le fonctionnement de l'installation esclave qui ne répond pas.

1%	0 bar
Communication 29	

1%	0 bar
SL:2H	

8.2 Control Touch

Le message « Attention défaut 29 communication » s'affiche sur l'installation maître.

Procédez comme suit :

1. Appuyez sur la touche « Message d'erreur ».



- 2. Appuyez sur la touche « 29 Communication »
 - La commande passe à la sélection des causes possibles du message d'erreur.



Les causes possibles du message d'erreur sont indiquées.

- 3. Naviguez par défilement jusqu'à l'élimination du message d'erreur.
 - La commande passe dans la plage de sélectionnée.

Messa	ges actuels		$\left[\begin{array}{c} \\ \end{array} \right]$
29 Coi	nmunication		
Cau	ises possibles :		\bigwedge
-	Communicat	on perturbée avec	: le module
-	Câble de raco	ordement défectue	eux / 👌
-	Module conf	guré mais pas racco	ordé 🗸 🗸
-	Module défe	tueux	
			\frown
			~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
			$\vee$
(?)	2,9 bar	<b>⊡</b> 0%	

- La sélection pour l'élimination du message d'erreur s'affiche.
- 4. Contrôlez l'installation en suivant la sélection.

Messages actu	els	$\left[ \begin{array}{c} \\ \end{array} \right]$
29 Communica	ation	
Solution :		$\wedge$
– Contrô	ler le réglage de configuration	n 🎢
– Contrô	ler le câble du module	[]
– Rempla	acer le module si besoin	$\sim$
🧭 2,9 bar	E 0%	

Si le défaut est éliminé, le message d'erreur peut être acquitté.

5. Appuyez sur la touche « OK »

Messages actuels	
29 Communication	
Solution :	$\wedge$
<ul> <li>Contrôler le réglage de configuration</li> </ul>	T .
<ul> <li>Contrôler le câble du module</li> </ul>	
<ul> <li>Remplacer le module si besoin</li> </ul>	1
Le défaut a déjà été éliminé et peut être	
⊘ 2,9 bar ⋮ 0 %	

# 9 Annexe

### 9.1 Service après-vente du fabricant Reflex

#### Service après-vente central du fabricant

Standard : N° de téléphone : +49 (0)2382 7069 - 0 N° de téléphone du service après-vente du fabricant : +49 (0)2382 7069 - 9505 Fax : +49 (0)2382 7069 - 523 E-mail : service@reflex.de

#### Assistance téléphonique technique

Pour toute question concernant nos produits N° de téléphone : +49 (0)2382 7069-9546 Du lundi au vendredi de 8h00 à 16h30



Thinking solutions.

Reflex Winkelmann GmbH Gersteinstraße 19 59227 Ahlen, Germany

Telefon: +49 (0)2382 7069-0 Telefax: +49 (0)2382 7069-588 www.reflex.de