Extwin TW 219.1 R, Mikroblasen-/Schmutzabscheider mit Schweißstutzen, 110 °C, 10 bar

Artikelnummer: 8253260

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	TW 219.1 R
Farbe	grau
Gehäusewerkstoff	Stahl lackiert
Einbauvariante	horizontal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	219,1
Anschlussvariante	Schweißstutzen
Max. Volumenstrom	180,0 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	780,6 m³/h
Durchmesser	409 mm
Max. Höhe	1470 mm
Höhe Mitte-Flansch (Entlüftung)	792 mm
Höhe Mitte-Flansch (Abscheidung)	678 mm
Min. Platzbedarf oberhalb	50 mm
Min. Wartungshöhe	1000 mm
Einbaulänge	650 mm
Gewicht	182,00 kg

Beschreibung

Extwin
Kombinierter Luft-/Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe.
Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolgemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.
Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement Flowpac bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperrbaren Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil.
Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.
Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.
Wartungsflansch für einfachen Gehäusezugang bei Reinigungs- und Revisionsarbeiten.

Änderungen, Irrtümer und Fehler sind vorbehalten. • PR1724de / 06 – 17
Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex-winkelmann.com • info@reflex.de