

Reflex Servitec 75/T, système de dégazage par dépression à optimisation automatique avec réalimentation

reflex

Thinking solutions.



Caractéristiques

Type	75/T
Volume max. de l'installation	220 m³
Volume max. de l'installation en glycol	50 m³
max. température de service	90 °C
pression de fonctionnement	1,3 - 5,4 bar
surpression de fonctionnement max. adm.	10 bar
pression d'alimentation min. réalimentation	0,10 bar
Niveau de pression acoustique max.	55 dB(A)
Raccord électrique	230V/50Hz
Raccord côté refoulement	G 1"
Raccord côté écoulement	G 1 1/2"
Raccord de réalimentation	G 1 1/2"
Degré de séparation des gaz dissous jusqu'à	90 %
Débit volumétrique partiel réseau	0,550 m³/h
Débit volumétrique réalimentation	0,550 m³/h
Courant électr. nominal	6,80 A
Puissance	1,10 kW
Hauteur max.	1150 mm
Largeur	556 mm
Profondeur	669 mm
Poids	53,60 kg

Description

Reflex Servitec

Système de dégazage par dépression pour le dégazage du système et de l'eau de réalimentation dans les circuits de chauffage et de refroidissement fermés, comme unité multifonctionnelle entièrement automatique avec fonctionnement à « démarrage automatique » et équilibrage hydraulique automatique du processus de dégazage ainsi que commande et surveillance de la fonction de réalimentation. Convient aux fluides eau et mélange eau-glycol jusqu'à un rapport 50/50 %.

Unité fonctionnelle composée d'une partie hydraulique et d'une unité de commande Control Touch. Tous deux sont intégrés dans un système à châssis modulaire au sol avec profilés de précision en aluminium anodisé EV 1 avec marquage CE. Montage et maintenance aisés.

Dans la partie hydraulique, le dégazage est effectué au moyen d'une pompe centrifuge en acier inoxydable en liaison avec une lance à vide en acier inoxydable à disposition verticale. Celle-ci est équipée d'une buse de pulvérisation à vide, d'un dégazage à tuyau de sonde et d'une surveillance de pression / niveau.

L'unité de commande Control Touch avec écran TFT couleur, y compris électronique de communication est

intégrée à un boîtier plastique robuste sous forme de tableau et directement montée sur la commande avec un alignement horizontal. Un montage mural distinct à la verticale est possible en option à une distance max. de trois mètres de l'électronique de puissance. Électronique de communication composée de:

- Écran tactile couleur résistif 4,3" pour la programmation, la documentation du fonctionnement et la surveillance ainsi que la mise à disposition de textes d'aide pour l'intégralité des fonctions
- Deux interfaces RS485 comme interfaces de données ou de communication
- Interface série TTL avec deux bornes de raccordement pour le raccordement de 2 cartes E/S
- Sortie sans potentiel pour la retransmission du message groupé
- deux sorties analogiques isolées électrolytiquement, par ex. pour la pression système
- Entrée pour l'analyse des compteurs d'eau à impulsions
- Slot pour un module de bus compact, une carte SD, par ex. pour la lecture des données, la mise à jour du logiciel, etc.

- Entrée pour la demande de fonction de réalimentation via signal externe

L'électronique de puissance est montée directement au-dessous de l'unité de commande, dans sa propre armoire de commande en plastique. L'alimentation en tension est effectuée à partir d'un interrupteur principal. Se compose des éléments suivants :

- Interrupteur principal sur la face extérieure du boîtier
 - Commande par pompe
 - Gestion des câbles pour raccords externes
 - Emplacement de montage pour modules optionnels
- Unité de commande entièrement tubée et câblée et prête au raccordement conformément aux consignes VDE. Raccords système au moyen des sectionnements intégrés.

Control Touch est une commande à microprocesseur entièrement automatique et librement paramétrable à commande tactile, avec horloge en temps réel, mémoire différentielle pour les erreurs et les paramètres, affichage graphique et en clair combiné pour la représentation de la pression système et tous les messages de service et de défaut pertinents avec schéma fonc-



Reflex Servitec 75/T, système de dégazage par dépression à optimisation automatique avec réalimentation



tionnel. Signalisation du mode de fonctionnement actif, message de défaut collectif, niveau de remplissage minimal ainsi que fonction de la pompe et de la sou-pape de réalimentation.

Dégazage par pulvérisation sous vide du contenu, de l'eau de remplissage et d'appoint en fonctionnement auto-optimisé avec des cycles de dégazage continu, par intervalles et d'appoint. Remplissage contrôlé par un robinet à boisseau sphérique motorisé fiable à deux voies. L'actionnement s'effectue via une unité d'interprétation de la pression du système intégré ou un signal externe de 230 V (par exemple, une station de pressurisation) avec interruption automatique et message d'erreur en cas de dépassement de la durée de fonctionnement et/ou du nombre de cycles. Une autre solution consiste à effectuer un appoint à partir d'un séparateur à système ouvert. Option d'évaluation fournie par un compteur d'eau à contact, y compris la surveillance éventuelle de la capacité des échangeurs d'ions dans la conduite d'appoint. Documentation et contrôle de l'ensemble du système en ce qui concerne les paramètres mentionnés ci-dessus.

