

Reflex G 500, recipiente de expansión de presión con membrana vertical, gris, 16/3,5 bar

Número de artículo: 8518700



Características

Tipo	G 500
Color	gris
Material de la membrana	EPDM
Volumen nominal	500 l
Volumen útil máx.	367,6 l
Temperatura de sistema máx. adm.	120 °C
Temperatura de servicio mín. adm.	-10 °C
Temperatura de servicio máx. adm.	70 °C
Sobrepresión de servicio máx. adm.	16 bar
Presión previa de gas de fábrica	3,5 bar
Conexión	DN40/PN16
Diámetro	740 mm
Altura máx.	1635 mm
Altura conexión de agua	203 mm
Medida basculante aprox.	1664 mm
Peso	130,00 kg

Descripción

Reflex G

Recipiente de expansión de presión de membrana para sistemas de agua de calefacción y agua de refrigeración cerrados. Los recipientes están montados según DIN EN 13831 y VDI 4708 y/o AD 2000. Autorización conforme a la directiva para dispositivos de presión 2014/68/CE.

- Recubrimiento duradero de resina epoxídica
- Membrana completa reemplazable conforme a la norma DIN EN 13831
- Para aditivo anticongelante como mínimo de 25 a 50 %
- Manómetro y válvula de presión previa protegidas con un arco metálico
- Versión vertical
- Temperatura del sistema máx. admisible 120°C
- temperatura de servicio admisible máx.: 70°C
- Conexiones:
 - hasta 1000 l/Ø 740 mm con conexiones roscadas
 - a partir de 1000 l/Ø 1000 mm con conexiones abridadas DN65/PN6 y/o DN65/PN16
- Manguito para sensor de rotura de membrana opcional
- Con abertura para inspección (a partir de 1000 litros con Ø 1000 mm)