

Reflex Servitec 75*, système de dégazage par dépression à optimisation automatique avec réalimentation

reflex

Thinking solutions.



Caractéristiques

Type	75*
Volume max. de l'installation	220 m³
max. température de service	90 °C
pression de fonctionnement	1,3 - 4,9 bar
surpression de fonctionnement max. adm.	10 bar
pression d'alimentation min. réalimentation	1,30 bar
Niveau de pression acoustique max.	55 dB(A)
Raccord électrique	230V/50Hz
Raccord côté refoulement	G 1"
Raccord côté écoulement	Rp 3/4"
Raccord de réalimentation	G 1/2"
Degré de séparation des gaz dissous jusqu'à	90 %
Débit volumétrique partiel réseau	0,550 m³/h
Débit volumétrique réalimentation	0,550 m³/h
Courant électr. nominal	6,80 A
Puissance	1,10 kW
Hauteur max.	1207 mm
Largeur	584 mm
Profondeur	513 mm
Poids	39,00 kg

Description

Reflex Servitec

Système de dégazage par dépression pour le dégazage du système et de l'eau de réalimentation dans les circuits de chauffage et de refroidissement fermés, comme unité multifonctionnelle entièrement automatique avec fonctionnement à « démarrage automatique » et équilibrage hydraulique automatique du processus de dégazage ainsi que commande et surveillance de la fonction de réalimentation.

Unité fonctionnelle composée d'une partie hydraulique et d'une unité de commande Control Basic. Tous deux sont intégrés de manière ergonomique et facile d'entretien dans un système à châssis modulaire au sol avec profilés de précision en aluminium anodisé EV 1. Dans la partie hydraulique, le dégazage est effectué au moyen d'une pompe centrifuge en acier inoxydable en liaison avec une lance à vide en acier inoxydable à disposition verticale. Celle-ci est équipée d'une buse de pulvérisation à vide, d'un dégazage à tuyau de sonde et d'une surveillance de pression / niveau.

La commande Control Basic est intégrée à un boîtier robuste en plastique, qui abrite aussi bien l'électronique de puissance et de communication que le tableau de commande avec clavier tactile non salissant. Control Basic est une commande à microprocesseur entièrement automatique et librement paramétrable avec horloge en temps réel, mémoire différentielle

pour les erreurs et les paramètres, affichage sur deux lignes pour la pression système, le niveau de remplissage de la cuve et tous les messages de service et de défaut pertinents, indicateur à LED des modes de fonctionnement et message d'erreur général. Électronique de communication composée de:

- Interface RS 485 comme interface de données ou pour la connexion de composants de communication optionnels
- Sortie sans potentiel pour la retransmission du message groupé
- Entrée numérique pour le traitement des signaux d'un compteur d'eau à impulsions
- Entrée pour la demande de fonction de réalimentation via signal externe

Unité de commande entièrement montée et câblée et prête au raccordement selon les consignes VDE, câble d'alimentation secteur et fiche de secteur, Raccords système au moyen des sectionnements intégrés.

Dégazage sous vide de l'eau contenue, de l'eau de remplissage et de l'eau de réalimentation avec fonctionnement à optimisation automatique avec des cycles pour dégazage permanent, intermittent et de réalimentation. Réalimentation contrôlée via robinet à boisseau sphérique motorisé à trois voies à sûreté

intégrée. L'activation est effectuée par le biais d'une évaluation intégrée de la pression système ou d'un signal externe 230 V (par ex. d'une station de maintien de pression), avec interruption automatique et message de défaut en cas de dépassement de la durée de fonctionnement et / ou du nombre de cycles. De manière alternative, la réalimentation peut être effectuée à partir d'un vase de coupure de réseau. Possibilité d'évaluation d'un compteur d'eau à impulsions, y compris surveillance de la capacité possible en option d'échangeurs d'ions dans la conduite de réalimentation. Documentation et contrôle du système complet en ce qui concerne les paramètres susmentionnés.

