

# Reflex Exdirt Magneto D 65, Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar



Thinking solutions.



## Merkmale

Typ	D 65
Gehäusewerkstoff	Edelstahl V2A 1.4307
Einbauvariante	horizontal/ vertikal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	DN65/PN16
Anzahl Anschlüsse Magneteinsatz	1 St.
Anschlussstutzen Magneteinsatz	IG 2"
Anschlussstutzen Anode	3/4"
Anschlussvariante	Flansch
Max. Volumenstrom	20,0 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	121,7 m³/h
Durchmesser	185 mm
Max. Höhe	261 mm
Einbaulänge	344 mm
Gewicht	12,90 kg

## Beschreibung

### Reflex Exdirt Magneto

Magnetflussfilter für Heiz, Solar- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Anlagensysteme.

Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolegemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur für die Entfernung von magnetischen Partikeln aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Magneteinsatz.

Integrierter Hochenergie-Dauermagnet zur Separierung und Fixierung von ferromagnetischen Partikeln aus dem Abscheidprozess. Magnet besteht aus einem isostatisch gepressten Neodym-Eisen-Bor Stab, der in eine Einschraubtauchhülse eingesetzt ist. Partikel können durch Herausdrehen der Magnethülse aus dem Abscheidergehäuse und deren anschließenden Reinigung dauerhaft und gezielt aus dem Fluidstrom entfernt werden.

Wartungsflansch für einfachen Gehäusezugang bei Reinigungs- und Revisionsarbeiten.

Anschlussstutzen mit Magnesium-Opferanode zur Bindung von Sauerstoff zur Minimierung von Korrosionsprozessen in der Anlage.

