

SINUS Kompaktverteiler 200/120, 16 Stutzen mit 350 mm Stutzenabstand, 6 bar, 110 °C

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	200/120
Material	S 235 JR
Anzahl Erzeugerkreise	1 St.
Anzahl Verbraucherkreise	7 St.
Stutzenanzahl	16 St.
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Anschlussart	Flansch
Max. Anschluss Erzeugerkreis	bis DN100
Max. Anschluss Verbraucherkreis	bis DN100
Max. Volumenstrom	25,8 m ³ /h
Leistung bei ΔT 20 °K	600,00 kW
Kammergröße	200/120
Länge	5450 mm
Wandstärke	4,0 mm
Stutzenabstand (Achsabstand der Abgänge am Verteiler)	350 mm
Gewicht	22,6 kg/lfdm

Beschreibung

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkanrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwand geteilte Kammern aus schwarzem Stahlblech S235.

Ermöglicht eine platzsparende und übersichtliche Anordnung der jeweiligen Heiz- oder Kühlkreise. Anschlussstutzen als Gewinde- oder Flanschstutzen ausgeführt und auf Höhe der Absperrarmaturen ausgerichtet. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer sind standardmäßig vorhanden.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

