Servitec S, automatyczny układ odgazowania próżniowego z funkcją uzupełniania ubytków czynnika

Thinking solutions.

Indeks: 8832000



Dane

Typ	S
Max. pojemność instalacji	6 m³
Maks. pojemność instalacji glikolu	4 m³
Maks. dop. temperatura pracy	70 °C
Maks. dop. ciśnienie pracy	8 bar
Ciśnienie pracy	0,5 - 4,5 bar
Minimalne ciśnienie na dopływie uzupełniania wody	0,10 bar
Maks. poziom ciśnienia akustycznego	55 dB(A)
Przyłącze elektryczne	230V/50Hz
Przyłącze po stronie tłocznej	G 1/2"
Przyłącze po stronie odpływu	G 1/2"
Przyłącze uzupełniania wody	G 1/2"
Separacja rozpuszczonych gazów do	90 %
Częściowe natężenie przepływu w sieci	0,050 m³/h
Natężenie przepływu uzupełniania wody	0,080 m³/h
Maks. elektr. moc znamionowa	0,20 kW
Maks. wysokość	572 mm
Szerokość	340 mm
Głębokość	211 mm
Waga	13,80 kg

Opis

Servitec
Układ odgazowania próżniowego do odgazowania wody uzupełniającej i instalacji w zamkniętych instalacjach wody grzewczej i chłodniczej jako w pełni automatyczna jednostka wielofunkcyjna z funkcją "auto start" i samodzielnym równoważeniem hydraulicznym procesu odgazowywania oraz sterownikiem i monitorowaniem uzupełniania wody.

Zastosowanie do wody oraz mieszaniny wody z glikolem o stosunku do 50/50%.
Jednostka do montażu naściennego, składa się z modułu hydraulicznego oraz elektronicznego, ergonomicznie umieszczonego sterownika Control Smart.

Proces odgazowania odbywa się w części hydraulicznej za pomocą pompy membranowej w połączeniu z usytuowaną pionowo mosiężną rurą próżniową. Rura próżniowa wyposażona w dyszę rozpylającą, automatyczny odpowietrznik i czujnik ciśnienia. Jednostka znajduje się w obudowie chroniącej przed zanieczyszczeniem, wykonanej z polipropylenu ekspandowanego z otwieraną osłoną serwisową.

Sterownik Reflex Control Smart znajduje się w solidnej obudowie z tworzywa sztucznego, w której są zamontowane również elementy zasilania i komponenty do komunikacji zewnętrznej oraz panel sterujący z odporną na zabrudzenie klawiaturą membranową. Seryjnie wbudowany Bluetooth jako złącze do komunikacji. Jednostka posiada w pełni zautomatyzowany sterownik mikroprocesorowy z zegarem, pamięcią błędów i parametrów, wyświetlaczem LED dla trybów pracy, ogólnych komunikatów o błędach. Wyświetlacz z informacją o ciśnieniu oraz komunikatami o pracy urządzenia i zakłóceniach w aplikacji Control Smart przez połączenie Bluetooth.

Elektroniczny moduł komunikacyjny składający się z:

- InterfejsRS485 (z separacją galwaniczną) do podłączania opcjonalnych komponentów komunikacyjnych
- łącznie z protokołem Modbus RTU
- wyjście bezpotencjałowe do przekazywania komunikatu zbiorczego
- wejście cyfrowe do przetwarzania sygnału wodomierza impulsowego
- wejście analogowe do pomiaru przewodności

- Wejście zewnętrznego sygnału zapotrzebowania na uzupełnianie wody

Reflex Control Smart z funkcją Plug & Play dzięki rozpoznawaniu ciśnienia instalacji umożliwa bezprzewodową wygodną obsługę za pomocą aplikacji dla systemów Apple i Android na smartfony i tablety. Zapewnia łatwe zdalne uruchomienie i wizualizację pracy instalacji. Do dyspozycji są następujące funkcje:

- Automatyczne ustawienie godziny i daty
- Ustawienie i przestawienie minimalnego ciśnienia roboczego p0
- Użytkownik może swobodnie ustalić i wprowadzić czas włączenia odgazowania ciągłego i interwałowego
- Dowolne ustawianie parametrów dotyczących dnia tygodnia i godziny trybu odgazowania interwałowego wraz z funkcją czasu letniego

Zastrzega się możliwość wystąpienia zmian technicznych lub błędów. • PR1724pl / 06 - 17
Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex-winkelmann.com • info@reflex.de

Servitec S, automatyczny układ odgazowania próżniowego z funkcją uzupełniania ubytków czynnika

Indeks: 8832000

- Wskazanie stanu, ostrzeżeń i błędów odnośnie ciśnienia w instalacji i pracy urządzenia wraz ze wskazówkami dotyczącymi diagnostyki i zalecanych działań
- Automatyczne aktualizacje oprogramowania

Parametry istotne dla bezpieczeństwa i działania urządzenia są chronione przed nieuprawnionym dostępem.

Jednostka sterująca jest zmontowana, gotowa do podłączenia zgodnie z przepisami VDE, wyposażona w kabel zasilający i wtyczkę. Podłączenie do instalacji przy pomocy zamontowanych zaworów odcinających.

Odgazowanie próżniowe wody instalacyjnej, napełniającej i uzupełniającej ze zoptymalizowanymi trybami odgazowania ciągłego, interwałowego i odgazowania wody uzupełniającej. Kontrolowane uzupełnianie ubytków wody poprzez dwudrogowy kulowy zawór silnikowy. Sterowanie za pomocą wbudowanego czujnika ciśnienia lub zewnętrznego sygnału 230 V (np. z układu stabilizacji ciśnienia), automatyczne zatrzymanie i komunikat o zakłóceniu przy przekroczeniu czasu i/lub liczby cykli uzupełniania. Uzupełnianie jest również możliwe z otwartego zbiornika rozdzielającego. Możliwość przetwarzania sygnałów z wodomierza impulsowego z możliwością kontroli wkładu urządzenia zmiękczającego w instalacji uzupełniającej wodę. Dokumentacja i kontrola całości układu w odniesieniu do powyższych parametrów.

Zastrzega się możliwość wystąpienia zmian technicznych lub błędów. • PR1724pl / 06 - 17
Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex-winkelmann.com • info@reflex.de