

Unidad de control Reflexomat RS 150/2 T para estaciones de mantenimiento de la presión Reflexomat



Número de artículo: 8883100



Características

Tipo	RS 150/2 T
Tipo de control	Control Touch
Unidad de control	adyacente
Temperatura de seguridad máx. adm.	110 °C
Temperatura de servicio máx. adm.	90 °C
Presión/ temperatura	6 bar 90 °C
Sobrepresión de servicio máx. adm.	6 bar
Nivel de presión acústica máx.	72 dB(A)
Tipo de protección	IP 54
Conexión eléctrica	400V/50Hz
Potencia nominal eléc. máx.	2,20 kW
Altura máx.	921 mm
Ancho	580 mm
Profundidad	510 mm
Peso	60,00 kg

Descripción

Reflexomat

Sistema neumático y módulo de control para la estación de mantenimiento de la presión controlada por compresor Reflexomat para mantener la presión y para el control del agua de realimentación en circuitos cerrados de agua de calefacción y refrigeración. Diseñada según DIN EN 12828 y los requisitos de VDI 4708 con marca CE.

Unidad funcional formada por una parte neumática y la unidad de control y mando Control Touch. Ambas están integradas de forma ergonómica y de fácil mantenimiento en un sistema de bastidor modular sobre el suelo formado por perfiles de precisión de aluminio anodizado EV 1 con marca CE. En la parte neumática, el mantenimiento de la presión se lleva a cabo mediante un compresor de aire comprimido en combinación con una electroválvula de aire comprimido como dispositivo de rebose.

Una válvula de seguridad sirve para asegurar la presión del recipiente básico RG y/o el recipiente secundario RF que deben conectarse. La medición de presión del sistema se realiza mediante un sensor electrónico. En la parte neumática, el mantenimiento de la presión se lleva a cabo mediante dos compresores de aire comprimido en combinación con una electroválvula de aire comprimido como dispositivo de rebose. La medición de presión del sistema se realiza mediante un sensor electrónico. Parte neumática formada por:

- Compresores de aire comprimido
- Electroválvula de aire con certificación de tipo
- Válvula de seguridad con certificación de tipo para la protección de presión del recipiente de expansión de presión de membrana
- Sensor de presión electrónico
- Tuberías de unión correspondientes

La unidad de mando Control Touch con pantalla en color TFT, incl. la electrónica de comunicación, está integrada en una robusta carcasa de plástico diseñada como tablero y montada directamente en el control con orientación horizontal. Es posible un montaje mural opcional separado y vertical a una distancia máxima de tres metros respecto a la electrónica de potencia. Sistema electrónico de comunicación formado por:

- Pantalla táctil en color resistiva de 4,3" para la programación, la documentación de servicio, la supervisión y la presentación de textos de ayuda para todas las funciones
- Dos interfaces RS485 como interfaces de datos y/o comunicación
- Interfaz TTL serie con dos bornes de conexión para la conexión de 2 placas de circuito impreso de E/S
- Salida sin potencial para la transmisión del mensaje colectivo
- Dos salidas analógicas separadas galvánicamente, p. ej. para la presión del sistema
- Entrada para la evaluación de contadores de agua de contacto

Unidad de control Reflexomat RS 150/2 T para estaciones de mantenimiento de la presión Reflexomat



Número de artículo: 8883100

- Alojamiento para un módulo de bus compacto, una tarjeta SD p. ej. para la lectura de datos, actualización de software, etc.
- Salida de 230 V para la conexión de estaciones de realimentación/desgasificación dependientes del nivel

La electrónica de potencia está montada en un armario de control de plástico propio directamente debajo de la unidad de mando. La alimentación de tensión se realiza mediante un interruptor principal. Detalladamente consta de:

- Interruptor principal en el exterior de la carcasa
- Control de compresores
- Gestión de cables para conexiones externas
- Espacio de montaje para módulos opcionales Unidad de control completamente montada y cableada lista para la conexión según las disposiciones VDE

Control Touch es un control por microprocesador completamente automático y de libre parametrización con manejo táctil, reloj en tiempo real, memoria de errores y parámetros diferenciadora, visualización gráfica y de texto combinada para la indicación de la presión del sistema, el nivel de llenado del recipiente y todos los mensajes de servicio y avería relevantes, esquema funcional, señalización del modo operativo activo, mensaje de fallo colectivo, nivel de llenado mínimo y función de los compresores, la electroválvula de aire y la válvula de realimentación.

Modo de funcionamiento del mantenimiento de la presión en los límites $\pm 0,1$ bar incl. supervisión del compresor. Realimentación controlada, interrupción automática y mensaje de avería al sobrepasar el tiempo de funcionamiento y/o el número de ciclos. Posibilidad de evaluación de un contador de agua de contacto, incl. de forma opcional la posibilidad de supervisar la capacidad de los intercambiadores de iones en la tubería de realimentación. Documentación y control de todo el sistema en relación con los parámetros indicados arriba.

Diseñada según DIN EN 12828 y los requisitos de VDI 4708 con marca CE.