

Reflex Exdirt D 100 R, Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	D 100 R
Farbe	grau
Gehäusewerkstoff	Stahl lackiert
Einbauvariante	horizontal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	DN100/PN16
Reinigungsanschluss	IG 1"
Anschlussvariante	Flansch
Max. Volumenstrom	47,0 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	244,3 m³/h
Durchmesser	206 mm
Max. Höhe	636 mm
Höhe Mitte-Flansch (Abscheidung)	180 mm
Min. Wartungshöhe	430 mm
Breite	370 mm
Einbaulänge	470 mm
Gewicht	51,00 kg

Beschreibung

Reflex Exdirt

Schmutz- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Anlagensysteme.

Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolegemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Wartungsflansch für einfachen Gehäusezugang bei Reinigungs- und Revisionsarbeiten.

