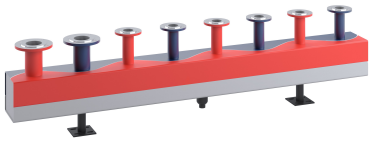
SINUS HydroFixx 120/120, 12 Stutzen mit 250 mm Stutzenabstand, 6 bar, 110 °C

reflex
Thinking solutions.



Merkmale

Typ	120/120
Material	S 235 JR
Verteilerinhalt	8,0 L/lfdm
Weicheninhalt	4,0 L/lfdm
Stutzenanzahl	12 St.
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Max. Anschluss Erzeugerkreis	bis DN65
Max. Volumenstrom	7,0 m³/h
Leistung bei ΔT 20 °K	160,00 kW
Kammergröße	120/120
Länge	3000 mm
Wandstärke	4,0 mm
Stutzenabstand	einheitlich
Stutzenabstand (Achsabstand der Abgänge am Verteiler)	250 mm
Gewicht	19,8 kg/lfdm

Beschreibung

SINUS HydroFixx
Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkantrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwand geteilte Kammern, mit direkt darunter liegender horizontal angeschweißter hydraulischer Weiche. Gewährleistet eine optimale hydraulische Entkopplung der verschiedenen Primär- und Sekundärkreise in allen Betriebszuständen. Keine sich beeinflussenden Pumpen bei Teil- und Volllast. Einsetzbar auch bei mehreren unterschiedlichen Wärme- oder Kälteerzeugern. Gefertigt aus schwarzem Stahlblech S235.

Ermöglicht eine platzsparende und übersichtliche Anordnung der jeweiligen Heiz- oder Kühlkreise. Anschlussstutzen als Gewinde- oder Flanschstutzen ausgeführt und auf Höhe der Absperrarmaturen ausgerichtet. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer sind standardmäßig vorhanden.

Mit nach unten abgehendem Schlammfang inklusive Entschlammungsmuffe. Eine Muffe zur Platzierung des Weichenfühlers, zur Erfassung der sekundärseitigen Vorlauftemperatur für die Anlagenregelung, ist standardmäßig vorhanden und wird werksseitig an korrekter Stelle platziert. Ergänzende Fühlermuffen sind möglich.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

SINUS brand of reflex

Änderungen, Irrtümer und Fehler sind vorbehalten. • PR1724de / 06 – 17
Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex.de • info@reflex.de

A WINKELMANN BUILDING+INDUSTRY BRAND