Servitec S, système de dégazage par dépression à optimisation automatique avec réalimentation

N° d'art.: 8832000

reflex
Thinking solutions.



Caractéristiques

Type	S
Volume max. de l'installation	6 m³
Volume max. de l'installation en glycol	4 m³
Max. température de service	70 °C
Pression de service max. admissible	8 bar
Pression de fonctionnement	0,5 - 4,5 bar
Pression d'alimentation min. réalimentation	0,10 bar
Niveau de pression acoustique max.	55 dB(A)
Raccord électrique	230V/50Hz
Raccord côté refoulement	G 1/2"
Raccord côté écoulement	G 1/2"
Raccord de réalimentation	G 1/2"
Degré de séparation des gaz dissous jusqu'à	90 %
Débit volumétrique partiel réseau	0,050 m³/h
Débit volumétrique réalimentation	0,080 m³/h
Puissance	0,20 kW
Hauteur max.	572 mm
Largeur	340 mm
Profondeur	211 mm
Poids	13,80 kg

Description

Servitec
Système de dégazage par dépression pour le dégazage du système et de l'eau de réalimentation dans les circuits d'eau de chauffage et d'eau de refroidissement fermés, comme unité multifonctionnelle entièrement automatique avec fonctionnement à « démarrage automatique » et équilibrage hydraulique automatique du processus de dégazage ainsi que commande et surveillance de la fonction de réalimentation.

Convient aux fluides eau et mélange eau-glycol jusqu'à un rapport 50/50 %.

Unité fonctionnelle composée d'une partie hydraulique conçue pour un montage mural et d'une commande électronique Control Smart ergonomique avec marquage CE.

Dans la partie hydraulique, le dégazage est effectué au moyen d'une pompe à membrane en liaison avec une lance à vide en laiton à disposition verticale. Celle-ci est équipée d'une buse de pulvérisation à vide, d'un dégazage à tuyau de sonde et d'une surveillance de pression. L'unité complète est installée dans un boîtier à l'abri des impuretés en polypropylène expansé avec un capot de maintenance ouvrable.

La commande Control Smart est intégrée à un boîtier robuste en plastique, qui abrite aussi bien l'électronique de puissance et de communication que le tableau de commande avec clavier à effleurement non salissant. Intégration Bluetooth de série comme interface de communication. La commande possède une commande à microprocesseur entièrement automatique avec minuterie, mémoire différentielle pour les erreurs et les paramètres, indicateur à LED des modes de fonctionnement et message d'erreur général, visualisation des états de commande pour la pression système et tous les messages de service et de défaut pertinents avec l'appli Control Smart via communication Bluetooth.

Électronique de communication composée de :

- Interface RS485 (isolée électrolytiquement) pour la connexion de composants de communication optionnels
- y compris protocole Modbus RTU
- Sortie sans potentiel pour la retransmission du message collectif
- Entrée numérique pour le traitement des signaux d'un compteur d'eau à impulsions
- Entrée analogique pour la mesure de la conductivité

- Entrée pour la demande de fonction de réalimentation via signal externe

Control Smart emploie la fonction Plug & Play : grâce à la détection automatique de la pression de l'installation, permet une utilisation à distance via une appli pour smartphones et tablettes pour les systèmes d'exploitation iOS et Android en vue de la mise en service et de la visualisation du fonctionnement de l'installation. Les fonctions suivantes sont disponibles:

Servitec S, système de dégazage par dépression à optimisation automatique avec réalimentation

N° d'art.: 8832000

Thinking solutions.

- Réglage automatique de la date et de l'heure
- Réglage et modification de la pression de service minimale P0
- Les horaires de fonctionnement pour le dégazage permanent et le dégazage intermittent peuvent librement être définis et saisis par l'utilisateur
- Libre paramétrage du jour de la semaine et de l'heure pour le mode de fonctionnement Dégazage intermittent, y compris une fonction été
- Affichage de l'état, des avertissements et des erreurs pour la pression de l'installation et les états de service, y compris messages de diagnostic et actions recommandées
- Mises à jour automatiques du logiciel

Les paramètres spécifiques à la sécurité et au fonctionnement sont protégés contre les accès non autorisés.

Unité de commande entièrement montée et câblée et prête au raccordement selon les consignes VDE, câble d'alimentation secteur et fiche de secteur, Raccords système au moyen des sectionnements intégrés.

Dégazage par pulvérisation sous vide du contenu, de l'eau de remplissage et d'appoint en fonctionnement auto-optimisé avec des cycles de dégazage continu, par intervalles et d'appoint. Remplissage contrôlé par un robinet à boisseau sphérique motorisé fiable à deux voies. L'actionnement s'effectue via une unité d'interprétation de la pression du système intégré ou un signal externe de 230 V (par exemple, une station de pressurisation) avec interruption automatique et message d'erreur en cas de dépassement de la durée de fonctionnement et/ou du nombre de cycles. Une autre solution consiste à effectuer un appoint à partir d'un séparateur à système ouvert. Option d'évaluation fournie par un compteur d'eau à contact, y compris la surveillance éventuelle de la capacité des échangeurs d'ions dans la conduite d'appoint. Documentation et contrôle de l'ensemble du système en ce qui concerne les paramètres mentionnés ci-dessus.

Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex-winkelmann.com • info@reflex.de