

Servimat M, aparato combinado estación de mantenimiento de la presión y degasificación

Número de artículo: 8910600

reflex

Thinking solutions.

Características



Tipo	M
Tipo de control	Control Touch
Unidad de control	adyacente
Volumen de la instalación máx.	220 m ³
Temperatura de servicio máx. adm.	70 °C
Temperatura de servicio adm. generador	105 °C
Sobrepresión de servicio máx. adm.	10 bar
Presión de entrada mínima realimentación	0,10 bar
Presión de respuesta válv. segur. lado del recipiente	5,0 bar
Ajuste p ₀ máx.	3,5 bar
Nivel de presión acústica máx.	55 dB(A)
Tipo de protección	IP 54
Número de conexiones	2 St.
Conexión eléctrica	230V/50Hz
Conexión tubería de expansión	Rp 1"
Conexión realimentación	Rp 1/2"
Grado de separación de gases disueltos hasta	90 %
Flujo volumétrico parcial red	0,550 m ³ /h
Flujo volumétrico realimentación	0,550 m ³ /h
Potencia nominal eléc. máx.	1,10 kW
Altura máx.	1160 mm
Ancho	700 mm
Profundidad	710 mm
Peso	42,00 kg

Descripción

Unidad de control Servimat

Sistema hidráulico y módulo de control para mantener la presión, degasificación por boquilla de aspersión de vacío y realimentación en circuitos cerrados de agua de calefacción y de refrigeración. Diseñada según DIN EN 12828 y los requisitos de VDI 4708 con marca CE. Adecuado para el uso en áreas sensibles al ruido.

Unidad funcional formada por una parte hidráulica y la unidad de control y mando Control Touch. Ambas están integradas de forma ergonómica y de fácil mantenimiento en un sistema de bastidor modular sobre el suelo formado por perfiles de precisión de aluminio anodizado EV 1 con marca CE.

Parte hidráulica:

El mantenimiento de la presión se realiza mediante una bomba centrífuga de acero inoxidable en combinación con una llave esférica motorizada robusta e insensible a la suciedad con un colector de suciedad precedente como dispositivo de rebose. Una válvula de seguridad sirve para asegurar la presión del recipiente básico Servimat VG y/o el recipiente secundario VF que deben conectarse. La medición de presión del sistema se realiza mediante un sensor electrónico. Las conexiones de sistema en el lado de presión se han diseñado como llaves esféricas de cierre protegidas. Toda la valvulería se halla en una placa base giratoria para la disposición variable del sistema hidráulico. La degasificación se realiza por medio de una bomba centrífuga de acero inoxidable en combinación con un tubo de aspersión de vacío de acero inoxidable dispuesta verticalmente. Esta está equipada con una boquilla pulverizadora de vacío, una degasificación de sonda y una supervisión de presión/nivel.

La unidad de mando Control Touch con pantalla en color TFT, incl. la electrónica de comunicación, está integrada en una robusta carcasa de plástico diseñada como tablero y montada directamente en el control con orientación horizontal. Es posible un montaje mural opcional separado y vertical a una distancia máxima de tres metros respecto a la electrónica de potencia. Sistema electrónico de comunicación formado por:

- Pantalla táctil en color resistiva de 4,3" para la programación, la documentación de servicio, la supervisión y la presentación de textos de ayuda para todas las funciones
- Dos interfaces RS485 como interfaces de datos y/o comunicación
- Interfaz TTL serie con dos bornes de conexión para la conexión de 2 placas de circuito impreso de E/S
- Salida sin potencial para la transmisión del mensaje colectivo
- Dos salidas analógicas separadas galvánicamente, p. ej. para la presión del sistema
- Entrada para la evaluación de contadores de agua de contacto

La electrónica de potencia está montada en un armario de control de plástico propio directamente debajo de la unidad de mando. La alimentación de tensión se realiza mediante un interruptor principal. Detalladamente consta de:

Servimat M, aparato combinado estación de mantenimiento de la presión y degasificación

Número de artículo: 8910600



Thinking solutions.

- Interruptor principal en el exterior de la carcasa
 - Control de bombas
 - Gestión de cables para conexiones externas
 - Espacio de montaje para módulos opcionales
- Unidad de control completamente entubada y cableada lista para la conexión según las disposiciones VDE. Conexiones de sistema mediante bloqueos integrados.

Control Touch es un control por microprocesador completamente automático y de libre parametrización con manejo táctil, reloj en tiempo real, memoria de errores y parámetros diferenciadora, visualización gráfica y de texto combinada para la indicación de la presión del sistema, el nivel de llenado del recipiente y todos los mensajes de servicio y avería relevantes, esquema funcional, señalización del modo operativo activo, mensaje de fallo colectivo, nivel de llenado mínimo y función de la bomba, la llave esférica de rebose y válvula de realimentación.

Modo de funcionamiento del mantenimiento de la presión en los límites $\pm 0,2$ bar incl. supervisión de la bomba. Degasificación por tubo de aspersion de vacío del agua de contenido y realimentación en funcionamiento autooptimizado con degasificación permanente y a intervalos. Realimentación controlada, interrupción automática y mensaje de avería en caso de exceder el tiempo de funcionamiento y/o el número de ciclos. Procesamiento de la señal de un contador de agua de contacto para limitar la cantidad máxima y/o para evaluar la capacidad de los intercambiadores de iones ubicados en la tubería de realimentación. Documentación y control de todo el sistema en relación con los parámetros indicados arriba.