

Reflex Extwin TW 22 V, Mikroblasen- / Schmutzabscheider mit Klemmring, 110 °C, 10 bar

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	TW 22 V
Gehäusewerkstoff	Messing
Einbauvariante	vertikal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	22 mm
Reinigungsanschluss	G 3/4"
Anschlussvariante	Klemmring
Max. Volumenstrom	1,2 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	10,7 m³/h
Durchmesser	65 mm
Max. Höhe	266 mm
Breite	175 mm
Einbaulänge	98 mm
Gewicht	2,10 kg

Beschreibung

Reflex Extwin

Kombinierter Luft-/Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe. Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolegemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperrbaren Reflex Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil.

Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Optionale Erweiterung mittels Magneteinsatz Exferro zur Separierung ferromagnetischen Partikel aus dem Fluidstrom.

