

Reflex S 18, recipiente de expansión de presión con membrana, gris, 10/1,5 bar

Número de artículo: 8704100



Características

Tipo	S 18
Color	gris
Material de la membrana	Butilo
Volumen nominal	18 l
Volumen útil máx.	14 l
Temperatura de sistema máx. adm.	120 °C
Temperatura de servicio mín. adm.	-10 °C
Temperatura de servicio máx. adm.	70 °C
Sobrepresión de servicio máx. adm.	10 bar
Presión previa de gas de fábrica	1,5 bar
Conexión	G 3/4"
Diámetro	280 mm
Altura máx.	409 mm
Medida basculante aprox.	496 mm
Peso	2,95 kg

Descripción

Reflex S

Recipiente de expansión de presión de membrana para sistemas solares, de agua de calefacción y agua de refrigeración cerrados. Los recipientes se han construido y fabricado según DIN EN 13831. Autorización conforme a la directiva para dispositivos de presión 2014/68/CE.

- Recubrimiento duradero de resina epoxídica
- Membrana completa no cambiable hasta 33 litros, semimembrana no cambiable 50 - 600 litros
- Para aditivo anticongelante como mínimo de 25 a 50 %
- Con racores de empalme
- 33 litros con orejas de fijación, a partir de 50 litros con pies
- Temperatura del sistema máx. admisible 120°C
- temperatura de servicio admisible máx.: 70°C