

# Reflex Servitec 60, selbstoptimierende Vakuum-Sprührohrentgasung mit Nachspeisung

reflex

Thinking solutions.



## Merkmale

|                                 |                         |
|---------------------------------|-------------------------|
| Typ                             | 60                      |
| Max. Anlagenvolumen             | 220 m <sup>3</sup>      |
| Max. zul. Betriebstemperatur    | 70 °C                   |
| Arbeitsdruck                    | 0,5 - 4,5 bar           |
| Max. zul. Betriebsüberdruck     | 8 bar                   |
| Mindestzulaufdruck Nachspeisung | 0,10 bar                |
| Max. Schalldruckpegel           | 55 dB(A)                |
| Anschluss elektrisch            | 230V/50Hz               |
| Anschluss Druckseite            | G 1"                    |
| Anschluss Abströmseite          | G 1/2"                  |
| Anschluss Nachspeisung          | G 1/2"                  |
| Ausscheidegrad gelöste Gase bis | 90 %                    |
| Max. Teilvolumenstrom Netz      | 0,550 m <sup>3</sup> /h |
| Max. Volumenstrom Nachspeisung  | 0,550 m <sup>3</sup> /h |
| Elektr. Nennstrom               | 5,00 A                  |
| Max. elektr. Nennleistung       | 1,10 kW                 |
| Max. Höhe                       | 1121 mm                 |
| Breite                          | 595 mm                  |
| Tiefe                           | 434 mm                  |
| Gewicht                         | 40,00 kg                |

## Beschreibung

### Reflex Servitec

Vakuum-Sprührohrentgasung zur System- und Nachspeisewasserentgasung in geschlossenen Heizwasser- und Kühlkreisläufen, als vollautomatische Multifunktionseinheit mit "auto start"-Funktion und selbsttätigem hydraulischen Abgleich des Entgasungsprozesses sowie Steuerung und Überwachung der Nachspeisefunktion.

Funktionseinheit bestehend aus Hydraulikteil und Control Basic Steuerungs- und Bedieneinheit. Beides ist ergonomisch und wartungsfreundlich in ein modulares bodenstehendes Rahmensystem aus EV 1 eloxierten Aluminiumpräzisionsprofilen eingebunden und mit CE-Kennzeichen. Im Hydraulikteil erfolgt die Entgasung mittels einer Edelstahl-Kreiselpumpe in Verbindung mit einem vertikal angeordneten Edelstahl-Vakuum-Sprührohr. Dieses ist mit Vakuum-sprühdüse, Peilrohrentgasung und Druck-/Niveauüberwachung ausgerüstet.

Die Control Basic Steuerung ist in ein robustes Kunststoffgehäuse integriert, in der sowohl die Leistungs- und Kommunikationselektronik und das Bedientableau mit schmutzunempfindlicher Folientastatur untergebracht ist. Control Basic ist eine vollautomatische frei parametrierbare Mikroprozessorsteuerung mit Echtzeituhr, differenzierendem Fehler- und Parameterspeicher, zweizeiliger Klartextanzeige für Systemdruck und allen relevanten Betriebs- und Störmeldungen, LED-Anzeige der Betriebsmodi und allgemeiner Fehler-

meldung. Kommunikationselektronik bestehend aus:

- Schnittstelle RS 485 als Datenschnittstelle bzw. für den Anschluss optionaler Kommunikationskomponenten
- potenzialfreier Ausgang zur Weiterleitung der Sammelmeldung
- digitaler Eingang zur Signalverarbeitung eines Kontaktwasserzählers
- Eingang zur Nachspeise-Funktionsanforderung über externes Signal

Steuereinheit komplett montiert und anschlussfertig nach VDE-Vorschriften verdrahtet, Netzanschlusskabel und Netzstecker, Systemanschlüsse mittels integrierten Absperrungen.

Vakuum-Sprührohrentgasung des Inhalts-, Füll- und Nachspeisewassers in selbstoptimierendem Betrieb mit Zyklen für Dauer-, Intervall- und Nachspeiseentgasung. Kontrollierte Nachspeisung über betriebssicheren Dreiwegemotorkugelhahn. Die Ansteuerung erfolgt über eine integrierte Systemdruckauswertung oder ein externes 230 V Signal (z.B. einer Druckhaltestation), mit automatischer Unterbrechung und Störmeldung bei Überschreitung der Laufzeit und/oder der Zyklenanzahl. Die Nachspeisung kann alternativ aus einem offenen Netztrennbehälter erfolgen. Auswertemöglichkeit eines Kontaktwasserzählers inkl. op-

tional möglicher Kapazitätsüberwachung von Ionenaustauschern in der Nachspeiseleitung. Dokumentation und Kontrolle des Gesamtsystems bezüglich o.g. Parameter.

