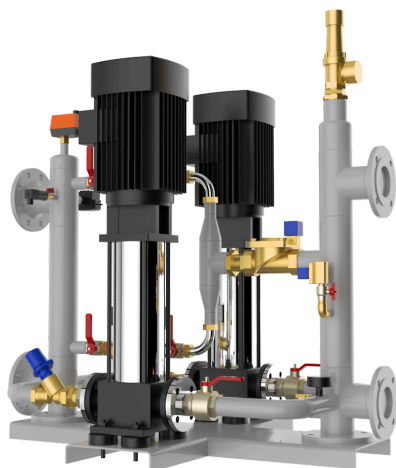


Variomat Giga GH 50, módulo hidráulico para estaciones de mantenimiento de la presión Variomat Giga



Número de artículo: 8931000

Características



Tipo	GH 50
Variantes de control	■ Con variante de control Tipo: [GS 1,1]; Peso: [210,00 kg]
Número de bombas	2 St.
Número de tuberías de sobrecorriente	2 St.
Temperatura de seguridad máx. adm.	110 °C
Temperatura de servicio máx. adm.	90 °C
Sobrepresión de servicio máx. adm.	16 bar
Ajuste p_0 máx.	4,0 bar
Nivel de presión acústica máx.	58 dB(A)
Conexión eléctrica	230V/50Hz
Conexión tubería de expansión	DN80/PN16
Conexión recipiente básico	DN80/PN6
Conexión realimentación	Rp 1/2"
Potencia nominal eléc. máx.	2,20 kW
Altura máx.	1200 mm
Ancho	1170 mm
Profundidad	830 mm
Peso	210,00 kg
Con variante de control Tipo	GS 1,1

Descripción

Sistema hidráulico Variomat Giga

Módulo hidráulico en ejecución compacta para la estación de mantenimiento de la presión controlada por bomba Variomat Giga.

Adecuado y equipado para el uso en instalaciones de generación de calor según DIN EN 12828, DIN EN 12952, 12953, así como los requisitos de TRD 604 Bl 2. y VDI 4708.

Transformación de las funciones mantenimiento de la presión y realimentar automáticamente en circuitos de calefacción y refrigeración cerrados. Además, posibilidad de desgasificación del agua de sistema con la correspondiente integración en la red y parámetros de servicio (70 °C). A continuación, control de desgasificación con regulación automática y con fines de optimización.

Todos los componentes están integrados en una construcción de tubo de acero autoportante, con revestimiento de plástico con placa de pie compacta, de fácil acceso y bloqueable. El mantenimiento de la presión se realiza mediante dos bombas centrífugas de alta presión de acero inoxidable verticales que generan poco ruido con desacoplamiento de oscilaciones en combinación con dos tuberías de rebose dispuestas en paralelo. Detalladamente, estas constan de un colector de suciedad conectado en serie y una llave esférica para motor sensible a la suciedad como dispositivo de rebose regulable automáticamente. Todo el trayecto de rebose se protege adicionalmente en caso de no alcanzarse la presión mínima mediante una electroválvula adicional en combinación con un limitador de presión mínima integrado en el sistema hidráulico.

La realimentación se realiza mediante una válvula accionada eléctricamente. El control y el servicio del sistema hidráulico Variomat Giga se produce mediante el correspondiente control Variomat Giga montado en el módulo hidráulico (artículo separado).