Extwin TW 150, Mikroblasen-/Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar

Artikelnummer: 8253350





Merkmale

| Тур | TW 150 |
|----------------------------------|----------------|
| Farbe | grau |
| Gehäusewerkstoff | Stahl lackiert |
| Einbauvariante | horizontal |
| Betriebstemperatur | 0 °C - 110 °C |
| Betriebsüberdruck | 10 bar |
| Anschluss | DN150/PN16 |
| Anschlussvariante | Flansch |
| Lochzahl Flansch | 8-Loch |
| Max. Volumenstrom | 108,0 m³/h |
| Durchfluss-Kennwert kvs | 487,9 m³/h |
| Durchmesser | 354 mm |
| Max. Höhe | 1200 mm |
| Höhe Mitte-Flansch (Entlüftung) | 658 mm |
| Höhe Mitte-Flansch (Abscheidung) | 542 mm |
| Min. Platzbedarf oberhalb | 50 mm |
| Min. Wartungshöhe | 430 mm |
| Einbaulänge | 635 mm |
| Gewicht | 47,40 kg |

Beschreibung

Extwin

Kombinierter Luft-/Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe. Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolgemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperrbaren Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil.

Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Optionale Erweiterung mittels Magneteinsatz Exferro zur Separierung ferromagnetischen Partikel aus dem Fluidstrom.