

Servimat L, kombinētā spiediena uzturēšanas un degazācijas vienība

Preces numurs: 8910700

reflex

Thinking solutions.



Īpašības

Tips	L
Vadības veids	Control Touch
Vadības bloks	blakus esošs
Maks. sistēmas tilpums	220 m ³
Maks. pieļauj. darba temperatūra	70 °C
Pieļaujamā ģenerators darba temperatūra	105 °C
Maks. pieļauj. darba pārspiediens	10 bar
Minimālais papildināšanas pieplūdes spiediens	0,10 bar
Tvertnes puses drošības vārsta nostrādes spiediens	5,0 bar
Maks. p0 iestatījums	6,5 bar
Maks. skaņas spiediena līmenis	55 dB(A)
Aizsardzības klase	IP 54
Savienojumu skaits	2 St.
Elektropieslēgums	230V/50Hz
Izplešanās caurules savienojums	Rp 1"
Papildināšanas savienojums	Rp 1/2"
Izšķīdušās gāzes izvadīšanas līmenis līdz	90 %
Sistēmas daļējais caurplūdums	0,550 m ³ /h
Papildināšanas caurplūdums	0,550 m ³ /h
Maks. nominālā elektriskā jauda	1,10 kW
Maks. augstums	1160 mm
Platums	560 mm
Dziļums	710 mm
Svars	60,00 kg

Apraksts

Servimat vadības ierīce

Hidrauliskais un vadības modulis spiediena uzturēšanai, vakuuma izsmidzināšanas caurules atgaisošanai un ūdens papildināšanai noslēgtos karstā ūdens un dzesēšanas kontūros. Iebūvēts saskaņā ar DIN EN 12828 drošības prasībām un VDI 4708 prasībām, ar CE marķējumu. Atbilstošs lietošanai trokšņu jūtīgos apgabalos.

Funkcionālās vienības, kas sastāv no hidrauliskās daļas un Control Touch vadības un kontroles vienību. Abi ir ergonomiski un viegli uzturami modulārā režīma rāmja sistēmā, anodējot no EV 1 iekļaujot, alumīnija formu veidošanu ar CE marķējumu.

Hidrauliskā daļa:

Spiediena uzturēšana tiek nodrošināta, pārplūdes iekārtas veidā izmantojot nerūsējošā tērauda rotācijas sūkni apvienojumā ar robustas konstrukcijas, netirumu drošu motorizētas piedziņas lodveida vārstu ar augšup plūsmā integrētu netirumu filtru. Drošības vārsts tiek izmantots, lai aizsargātu Servimat pamata VG vai VF sekundāro tvertņu spiedienu, kas jāpievieno. Sistēmas spiediena mērīšana tiek veikta ar elektroniska sensora palīdzību. Spiediena pusē esošie sistēmas savienojumi ir izveidoti kā droši noslēgti lodveida vārsti. Visi piederumi ir izvietoti uz rotējošas pamatplāksnes hidraulikas mainīgajam izvietojumam. Atgaisošana notiek, izmantojot nerūsējošā tērauda rotācijas sūkni apvienojumā ar vertikāli izvietotu nerūsējošā tērauda vakuuma izsmidzināšanas cauruli. Tas ir aprīkots ar vakuuma smidzināšanas sprauslu, zondēšanas caurules atgāzēšanu un spiediena/līmeņa pārraudzību.

Control Touch kontroles vienība ar TFT krāsu displeju un iekļautu komunikācijas elektroniku ir integrēta panelī kā stabili konstruēts plastmasas apvalks un uzstādīts horizontāli tieši uz vadības bloka. Neobligāta energoelektronikas atsevišķa un vertikāla sienas montāžas iespējamā distance ir maks. trīs metru distance. Sakaru elektronika, ko veido:

- 4,3" pretestības krāsu skārienjūtīgais displejs programmēšanai, ekspluatācijas dokumentācija un pārraudzība, kā arī nodrošināti palīdzības teksti visām funkcijām
- divi RS485 interfeisi kā datu vai komunikācijas interfeisi
- sērījveida TTL interfeiss ar divām savienojumu spailēm 2 IQ platina savienojumiem
- bez potenciālas izejas apvienotu datu paziņojumi pārvietošana
- divi galvaniski izolēti analogie izvadi, piemēram, sistēmas spiediens
- lēnās novērtēšanas kontaktu ūdens skaitītājiem

Jaudas elektronika ir uzstādīta tieši vadības iekārtā atsevišķā plastmasas vadības korpusā. Sprieguma padevi nodrošina vadības sistēma. Atsevišķi sastāv no:

- korpusa ārpuses galvenā slēdža
- sūkņa kontroles iekārtas
- kabeļa pārvaldība ārējos savienojumos

Servimat L, kombinētā spiediena uzturēšanas un degazācijas vienība

Preces numurs: 8910700



- montāžas vieta fakultatīvam modulim
pilnīgs vadības bloka cauruļu un vadu savienojums pēc VDE-nosacījumiem. Sistēmas savienojumu veidi integrēti robežās.

"Control Touch" ir pilnībā automātiska un brīvi ar parametriem iestatāma mikroprocesora vadība ar skārienjūtīgu apkalpošanu, reāllaika pulksteni, pielāgojamu kļūdu un parametru atmiņu, kombinētu grafisko un teksta sistēmas drukas izvadi, tostarp attiecībā uz sistēmas spiedienu, tvertņu uzpildes līmeni un visiem aktuālajiem ekspluatācijas un kļūmju paziņojumiem, darbības shēmu, aktīvā darbības režīma signalizāciju, kļūmju apkopošanas paziņojumu, uzpildes līmeņa minimumu, kā arī sūkņa, pārplūdes vārsta un padeves vārsta funkciju attēlošanu.

Spiediena uzturēšana $\pm 0,2$ bar robežās, ieskaitot sūkņa kontroli. Vakuuma izsmidzināšanas atgaisošanas caurule lieko gāzu izvadīšanai no sistēmas un padeves ūdens pašoptimizējošā darbības procesā ar pastāvīgu un periodisku atgaisošanu. Kontrolēta papilduzpilde, automātiska pārtraukšana un kļūdas paziņojums, ja tiek pārsniegts darbības laiks un / vai ciklu skaits. Kontakta ūdens skaitītāja signāla apstrāde maksimālā apjoma ierobežošanai un / vai, lai nodrošinātu kapacitātes novērtējumu attiecībā uz padeves kanālā esošo jonu apmaiņas ierīci. Visas sistēmas dokumentācija un kontrole attiecībā uz iepriekšminētajiem parametriem.