

# Reflex Extwin TW 1, Mikroblasen-/ Schmutzabscheider mit Gewinde, 110 °C, 10 bar

**reflex**

Thinking solutions.



## Merkmale

Typ	TW 1
Gehäusewerkstoff	Messing
Einbauvariante	horizontal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	IG 1"
Reinigungsanschluss	G 3/4"
Anschlussvariante	Gewinde
Max. Volumenstrom	2,0 m <sup>3</sup> /h
Durchfluss-Kennwert kvs	17,2 m <sup>3</sup> /h
Durchmesser	63 mm
Max. Höhe	259 mm
Breite	122 mm
Einbaulänge	88 mm
Gewicht	1,63 kg

## Beschreibung

### Reflex Extwin

Kombinierter Luft-/Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe. Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolegemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperrbaren Reflex Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil.

Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Optionale Erweiterung mittels Magneteinsatz Exferro zur Separierung ferromagnetischen Partikel aus dem Fluidstrom.

