

SINUS HydroFixx 450/450 mit variablen Stutzenabständen, 6 bar, 110 °C

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	450/450
Material	S235
Verteilerinhalt	83,3 L/lfdm
Weicheninhalt	84,9 L/lfdm
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Größter Anschlussstutzen	DN200
Max. Anschluss Erzeugerkreis	bis DN200
Max. Volumenstrom	150,0 m³/h
Leistung bei ΔT 20 °K	3500,00 kW
Kammergröße	450/450
Wandstärke	8,0 mm
Stutzenabstand	variabel
Gewicht	147,7 kg/lfdm

Beschreibung

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkanrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwand geteilte Kammern, mit direkt darunter liegender horizontal angeschweißter hydraulischer Weiche. Gewährleistet eine optimale hydraulische Entkopplung der verschiedenen Primär- und Sekundärkreise in allen Betriebszuständen. Keine sich beeinflussenden Pumpen bei Teil- und Volllast. Einsetzbar auch bei mehreren unterschiedlichen Wärme- oder Kälteerzeugern. Gefertigt aus schwarzem Stahlblech S235.

Ermöglicht eine platzsparende und übersichtliche Anordnung der jeweiligen Heiz- oder Kühlkreise. Anschlussstutzen als Gewinde- oder Flanschstutzen ausgeführt und auf Höhe der Absperrarmaturen ausgerichtet. Wahlweise von oben, seitlich oder unten möglich. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer sind standardmäßig vorhanden..

Mit nach unten abgehendem Schlammfang inklusive Entschlammungsmuffe. Eine Muffe zur Platzierung des Weichenfühlers, zur Erfassung der sekundärseitigen Vorlauftemperatur für die Anlagenregelung, ist standardmäßig vorhanden und wird werksseitig an korrekter Stelle platziert. Ergänzende Fühlermuffen sind möglich.

Das Bauteil ist werksseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

