Extwin TW 60.3, séparateur de microbulles/ d'impuretés avec raccord à souder en Acier peint, 110 °C, 10 bar

reflex
Thinking solutions.

N° d'art.: 8253100



Caractéristiques

Type	TW 60.3
Couleur	gris
Matériau du boîtier	Acier peint
Variante de montage	horizontal
Température de service	0 °C - 110 °C
Pression de service	10 bar
Raccord	60,3
Variante de raccord	raccord à souder
Débit volumétrique max.	12,5 m³/h
Coefficient de débit kvs	72,2 m³/h
Diamètre	132 mm
Hauteur max.	785 mm
Hauteur centre-bride (aération)	450 mm
Hauteur centre-bride (séparation)	335 mm
Encombrement min. au-dessus	50 mm
Hauteur min. de maintenance	370 mm
Longueur de montage	260 mm
Poids	4,00 kg

Description

Extwin
Séparateur combiné d'air / de microbulles et de boue pour systèmes d'eau de chauffage et d'eau de refroidissement ou circuits fermés remplis de liquide.
Convient aux fluides eau et mélange eau-glycol jusqu'à un rapport 50/50 %.
Raccord pour l'accumulation de bulles de gaz contenues dans le réseau hydraulique e par le biais d'un séparateur optimisé ou pour l'évacuation automatique dans l'atmosphère àl'aide d'un purgeur Exvoid-T intégré verrouillable via une vanne 3 voies.
Robinetterie pour l'élimination de particules à partir d'une taille de 5,0 micromètres à partir du flux du liquide à l'aide d'un élément spécialement conçu à cet effet.
Le nettoyage et le vidage du compartiment de collecte de la saleté sont possibles sans interruption du fonctionnement par le biais d'une vanne à boisseau sphérique de décantation.